

邀请函

Invitation Letter

China
New
Plastics
2024

2024 中国国际塑料展

China International Plastics Exhibition

暨第六届 塑料新材料、新技术、新装备、新产品展览会

2024年11月1-3日

南京国际博览中心

指导单位:中国轻工业联合会
主办单位:中国塑料加工工业协会
支持单位:中国塑料机械工业协会
承办单位:中国塑料加工工业协会及所属分支机构
协办单位:江苏省塑料加工工业协会等地方行业协会



内部资料 免费交流

京内资准字 0022-L0058号

中国塑协通讯

ZHONGGUO SUXIE TONGXUN 中国塑料加工工业协会 主办

2023.5

“塑料行业-绿色助行 标准领跑”启动会及 “第二期标准化技术人才”培训班成功举办

“塑料行业-绿色助行 标准领跑”启动会及“第二期标准化技术人才”培训班

2023.05.18



地址:北京市朝阳区东三环南路98号高和蓝峰大厦B座918室 邮编: 100021
电话: 010-65225256 65592882 传真: 65278590
邮箱: cppiaxxb2022@163.com 网址: www.cppia.com.cn

中国塑协通讯



2023年第5期 总第294期

2023年5月30日出版

主办单位：中国塑料加工工业协会

地址：北京市朝阳区东三环南路98号
高和蓝峰大厦B座918室

邮编：100021

电话：010-65225256 65592882
65281529 65122056
65268096 65226807

传真：65278590

网址：www.cppia.com.cn

E-mail: cppiaxb2022@163.com

开户行：中国工商银行北京礼士路支行

账号：0200003609014476350

发送对象：会员单位

设计制作：北京科信印刷有限公司

印刷单位：北京科信印刷有限公司

印数：2500册

编辑部主任：马占峰

主编：芦珊

编辑：孟庆君 田岩 刘姝
焦红文 田辉

审校：马占峰

本期责任编辑：芦珊

准印证号：京内资准字 0022-L0058号

目 录

政策法规

- 广东印发《广东省全面推行清洁生产实施方案（2023-2025年）》……3
- 中国与厄瓜多尔签署自贸协定，90%的税目将相互取消关税……3
- 市场监管总局拟进一步规范公平竞争审查工作……4
- 两部门：外卖企业应定期报告一次性塑料制品使用、回收情况……4
- 6月2日起中国将与菲律宾相互实施RCEP关税减让……5
- 工信部就《工业领域数据安全标准体系建设指南（2023版）》（征求意见稿）公开征求意见……5
- 发改委：继续加大制造业中长期贷款投放力度，扩大工业和技术改造投资……5
- 《关于行业协会的反垄断指南（征求意见稿）》公开征求意见……6

行业动态

- 欧洲议会新议案禁止误导性碳中和声明、鼓励提高产品耐用性……7
- 我国消费品工业规上企业增至18万家……7
- 《餐饮外卖绿色包装解决方案》发布……8
- 2023美国化企50强出炉……9
- 2023年一季度中国塑机进出口概况……10
- 2023年塑料包装行业发展趋势……11
- C919商业首飞成功，抓一抓这些上天的塑料……12
- 国家统计局：5月份制造业采购经理指数为48.8%……14

协会工作

- 中国塑协王占杰理事长到访浙江双林公司调研工作……15
- 王占杰理事长赴浙江省塑料行业协会交流……15
- 中国塑协领导到维赛（江苏）复合材料科技有限公司调研工作……16
- 王占杰理事长等出席大华工控10.9米超宽幅分切机BOPET材料带膜演示会……17
- 中国塑协领导调研杭州、绍兴、嘉兴部分重点企业……18
- 全国塑料制品标委会泡沫制品分会（TC48/SC2）2023年年会成功举办……21
- 中国塑协王占杰理事长到访江苏惠升管业集团有限公司调研工作……22
- 王占杰理事长等参加宿迁联盛2023年度防老化技术交流会……22
- 中国塑协领导一行调研无锡兴达泡塑新材料股份有限公司……24
- 中国塑协领导参加中国轻工业联合会主题教育读书班暨第九次兼职副会长座谈会……24
- 协会领导到成都出席“第六届高分子成型加工及其产业发展研讨会”……25
- 中国塑协王占杰理事长等到大连相关单位调研走访……27
- 中国塑协王占杰理事长一行到天津利安隆新材料股份有限公司调研工作……29
- 拾光如初终相聚，拓越前行谋发展——中国塑协召开分支机构工作会议……30
- 中国塑料加工工业协会“塑料行业-绿色助行 标准领跑”启动会及“第二期标准化技术人才”培训班成功举办……31
- 强思想、提本领、促实效，推动主题教育走深走实……33
- 中国塑协王占杰理事长到四川德阳相关单位调研走访……33
- 中国塑协荣誉理事长朱文玮一行到浙江中财管道科技股份有限公司调研工作……35
- 中国塑协荣誉理事长朱文玮调研绍兴永昇新材料有限公司……36
- 中国塑协王占杰理事长一行到广东省塑料工业协会交流工作……37
- 王占杰在中国塑协氟塑料加工专业委员会第六次会员大会上的讲话……38
- 王占杰在中国塑协农膜专委会2023年年会暨换届大会上的讲话……40
- 朱文玮在中国塑协泡沫塑料（EPS）专委会年会上的讲话……42
- 王占杰在中国塑协滚塑专委会2023年年会上的讲话……44
- 王占杰在BOPET膜专委会年度工作会议暨BOPET膜专委会五届二次全体会议的讲话……46

专论

- 重质碳酸钙对PVC型材表面光泽度的研究……杨涛 刘日方 范理 48
- 我国阻燃剂行业发展的五大趋势！……陈勇 52
- 完全可持续的塑料经济是可行的……56

通知

- 关于塑料加工行业组织征集并开展“升级和创新消费品（轻工第十批）”推荐工作的通知……60
- 全国塑料制品标委会（TC48）发布通知征集人造革合成革分技术委员会委员……60
- 第四届中国贺州国际石材·碳酸钙展览会将在广西贺州隆重召开！……61
- 《2022中国塑料工业年鉴》……63

《中国塑协通讯》编辑委员会委员

主任

王占杰 中国塑料加工工业协会 理事长

副主任

马占峰 中国塑料加工工业协会 副理事长

田岩 中国塑料加工工业协会 副理事长

焦红文 中国塑料加工工业协会 秘书长

委员

夏成文 天津市塑料行业协会 会长

符岸 广东省塑料工业协会 执行会长

汪建萍 浙江省塑料行业协会 副会长兼秘书长

韦华 江苏省塑料加工工业协会 执行会长

段同生 河南省塑料行业协会 会长

刘路兴 山东省塑料协会 会长

周波 湖南省塑料行业协会 会长

韦明 安徽省塑料协会 会长

吴旅良 江西省塑料工业协会 会长

韩简吉 云南省塑料行业协会 常务副会长

李花 广西塑料行业协会 常务理事

周晓梅 新疆维吾尔自治区塑料协会 秘书长

李军 陕西省塑料工业协会 秘书长

江桂兰 台州塑料工业协会 会长

王文广 深圳市高分子行业协会 常务副会长兼秘书长

于卫星 宁波市塑料行业协会 秘书长

庄扬生 汕头市塑胶行业商会 副会长兼秘书长

周肇枢 温州市塑料行业协会 常务副理事长

杨卫民 北京化工大学机电工程学院 院长

于建 清华大学化工系高分子所 教授

傅强 四川大学高分子科学与工程学院 教授

郑文革 中科院宁波工业技术研究院材料技术研究所

高分子事业部 主任

刘哲伟 北京市塑料研究所有限公司 副所长

《中国塑协通讯》通讯员

孟庆君 中国塑料加工工业协会 副秘书长

贾宁 中国塑料加工工业协会 副秘书长

周家华 中国塑料加工工业协会 兼职副秘书长

张胜 中国塑料加工工业协会 兼职副秘书长

梁家杰 中国塑料加工工业协会 兼职副秘书长

赵艳 中国塑料加工工业协会 兼职副秘书长

赵克武 中国塑料加工工业协会 兼职副秘书长

夏冶 中国塑料加工工业协会 兼职副秘书长

侯培民 上海塑料行业协会 副秘书长

周鸿勋 海南省塑料行业协会 秘书长

王慧凯 山西省塑料行业协会 秘书长

任华龙 贵州省塑料工业协会 副秘书长

陈清清 重庆市塑料行业协会 副秘书长

洪薇 中国塑协密胺塑料制品专业委员会 副主任

刘敏 中国塑协农用薄膜专业委员会 秘书长

杨松伟 中国塑协改性塑料专业委员会 秘书长

苗丹 中国塑协中空制品专业委员会 秘书长

李静霞 中国塑协异型材及门窗制品专业委员会 秘书长

谢鹏程 中国塑协注塑制品专业委员会 秘书长

高学文 中国塑协复合膜制品专业委员会 秘书长

刘卫东 中国塑协聚氨酯制品专业委员会 秘书长

范艳 中国塑协双向拉伸聚丙烯薄膜专业委员会 秘书长

王庆圆 中国塑协泡沫塑料 EPS 专业委员会 秘书长

史春才 中国塑协滚塑专业委员会 秘书长

贺盛喜 中国塑协塑料节水器材专业委员会 秘书长

张晰斌 中国塑协医用塑料专业委员会 秘书长

赵明佑 中国塑协工程塑料专业委员会 秘书长

王玉梅 中国塑协塑木制品专业委员会 秘书长

王玮 中国塑协塑料助剂专业委员会 秘书长

郭书丽 中国塑协流延薄膜专业委员会 秘书长

于坤 中国塑协镀膜铝膜专业委员会 秘书长

冯庶君 中国塑协热塑性弹性体专业委员会 秘书长

高昕 中国塑协线缆材料专业委员会 常务副秘书长

郭晶 中国塑协塑料管道专业委员会 副秘书长

高桂宾 中国塑协板片材专业委员会 副秘书长

田景岩 中国塑协人造革合成革专业委员会 副秘书长

黄勇 中国塑协硬质 PVC 发泡制品专业委员会 副秘书长

焦志伟 中国塑协专家委员会 副秘书长

田辉 中国塑协塑料再生利用专业委员会 副秘书长

刁晓倩 中国塑协降解塑料专业委员会 副秘书长

吕方 中国塑协氟塑料加工专业委员会 副秘书长

谭钢林 中国塑协多功能母料专业委员会 副秘书长

芦珊 中国塑协聚苯乙烯挤出发泡板材专业委员会 副秘书长

林佳丽 中国塑协塑料鞋专业委员会 副秘书长

孙军 中国塑协阻燃材料及应用专业委员会 副秘书长

陈惠珍 中国塑协塑料家居用品专业委员会 信息部长

毛维琴 中国塑协塑料配线器材专业委员会 办公室主任

王绍行 中国塑协塑料编织制品专业委员会 办公室主任

陈妍 中国塑协双向拉伸聚酯薄膜专业委员会 办公室主任

高成凤 大连塑料研究所有限公司 经营部部长

广东印发《广东省全面推行清洁生产实施方案 (2023-2025年)》

广东省发展改革委等部门印发《广东省全面推行清洁生产实施方案(2023-2025年)》。其中提出,到2025年,清洁生产推行制度体系基本建立,工业领域清洁生产全面深入推行,农业、服务业、建筑业、交通运输业等领域清洁生产进一步深化,清洁生产整体水平走在全国前列,能源资源利用效率明显提升,重点行业、重点产品能源利用效率和主要污染物排放控制水平基本达到国际先进水平,清洁生产产业不断壮大。

到2025年,全省单位地区生产总值能耗和规模以上工业单位增加值能耗均比2020年下降14%,

万元地区生产总值用水量和万元工业增加值用水量较2020年降幅不低于20%和10%,新增高效节水灌溉面积32万亩,化学需氧量、氨氮、氮氧化物、挥发性有机物重点工程减排量分别达19.73万吨、0.98万吨、7.38万吨和4.99万吨,全省农膜回收率达到85%以上,秸秆综合利用率稳定在86%以上,畜禽粪污资源化利用率达到80%以上,城镇绿色建筑占新建建筑比重力争达到100%,城镇新建建筑中装配式建筑比例达到30%。

(摘自:界面新闻)

中国与厄瓜多尔签署自贸协定,90%的税目将相互取消关税

5月11日,中国与厄瓜多尔正式签署自由贸易协定,这是厄瓜多尔和亚洲国家签署的首个自贸协定。也是继智利、秘鲁、哥斯达黎加之后中国在拉美地区的第4个自贸伙伴。

经过一年的磋商,中厄自贸协定11日由两国相关部门通过视频方式正式签署。

中厄自贸协定包括序言和17个章节,通过该自贸协定,中厄双方将实现高水平相互开放,推动中厄经贸合作全方位提质升级。

据商务部有关负责人介绍,中厄自贸协定在货物贸易关税减让、海关程序与贸易便利化、投资合作等多方面做出了互利共赢的安排。

根据自贸协定的减让安排,中厄双方将分别对

90%的税目相互取消关税,其中,约60%的税目在协定生效后立即取消关税。

中方实施零关税的产品将全面覆盖厄瓜多尔的主要出口产品。协定生效后,厄瓜多尔产的香蕉、白虾、鱼、鱼油、鲜花和干花、可可和咖啡等产品进入中国市场时,关税将从目前的5%~20%逐步降至零。

同时,厄瓜多尔也将对中国主要出口产品实施零关税。协定生效后,中国产的塑料制品、化学纤维、电气设备、汽车及零部件等大多数产品进入厄瓜多尔市场时,关税将在目前5%~40%的基础上逐步削减取消。

(摘自:专塑视界)

市场监管总局拟进一步规范公平竞争审查工作

5月12日，市场监管总局就《公平竞争审查条例（征求意见稿）》公开征求意见。在审查内容方面，《条例》新增对审查内容的总体要求，对市场准入和退出、商品和要素自由流动、影响生产经营成本、影响生产经营行为等四方面审查内容做了进一步完善。同时，《条例》进一步完善了例外规定的适用情形，并优化了适用条件，规定了比例原则，

增强针对性和指导性。在审查程序方面，《条例》在以自我审查为主的基础上，在地方层面建立了重大政策措施公平竞争审查会审制度。同时，《条例》规定行政机关在对政策措施征求意见过程中，应当专门听取有关公平竞争审查的意见。

（摘自：市场监管总局网站）

两部门：外卖企业应定期报告 一次性塑料制品使用、回收情况

商务部网站5月16日消息，为深入贯彻习近平生态文明思想，扎实推进商务领域塑料污染治理工作，依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，商务部、发展改革委联合制定并于近日发布《商务领域经营者使用、报告一次性塑料制品管理办法》（下称《管理办法》）。

《管理办法》提出，国家推行绿色发展方式，倡导简约适度、绿色低碳的生活方式，鼓励减少使用一次性塑料制品，科学稳妥推广应用替代产品，引导公众积极参与塑料污染治理。商品零售、电子商务、餐饮、住宿、展览等商务领域经营者应当遵守国家有关禁止、限制使用不可降解塑料袋等一次性塑料制品的规定。

《管理办法》明确，商品零售场所开办单位、电子商务平台（含外卖平台）企业和外卖企业应当

遵循真实、完整的原则，定期报告一次性塑料制品使用、回收情况。同时，鼓励各报告主体主动报告替代产品使用、回收情况。

《管理办法》要求，有关部门对本行政区域内商务领域经营者执行国家禁止、限制不可降解塑料袋等一次性塑料制品使用规定及一次性塑料制品报告活动实施监督管理。

商务部流通业发展司负责人解读《商务领域经营者使用、报告一次性塑料制品管理办法》

日前，商务部、发展改革委联合发布《商务领域经营者使用、报告一次性塑料制品管理办法》（以下简称《管理办法》）。《管理办法》重点对商务领域经营者使用、报告一次性塑料制品提出规范要求。

（摘自：界面新闻）

6月2日起中国将与菲律宾相互实施 RCEP 关税减让

近日,《区域全面经济伙伴关系协定》(RCEP) 保管机构东盟秘书处发布通知, 菲律宾已向东盟秘书长正式交存核准书。根据协定规定, RCEP 将于 2023 年 6 月 2 日起对菲律宾正式生效。为严格履行协定承诺, 积极推动 RCEP 全面生效实施, 国务院关税税则委员会发布公告, 自 2023 年 6 月

2 日起, 对原产于菲律宾的部分进口货物实施 RCEP 东盟成员国所适用的协定税率, 后续年度税率自当年 1 月 1 日起实施。RCEP 对菲律宾生效后, 全部 15 个成员均完成生效程序, 并相互实施关税减让, 协定进入全面实施新阶段。

(摘自: 澎湃新闻)

工信部就《工业领域数据安全标准体系建设指南(2023版)》 (征求意见稿)公开征求意见

5月22日, 工信部就《工业领域数据安全标准体系建设指南(2023版)》(征求意见稿)公开征求意见。其中提到, 到2024年, 初步建立工业领域数据安全标准体系, 有效落实数据安全要求, 基本满足工业领域数据安全需要, 推进标准在重点行业、重点企业中的应用, 研制数据安全国家、行业或团体标准30项以上。到2026年, 形成较为完备的工业领域数据安全标准体系, 全

面落实数据安全相关法律法规和政策制度要求, 标准的技术水平、应用效果和国际化程度显著提高, 基础性、规范性、引领性作用凸显, 贯标工作全面开展, 有力支撑工业领域数据安全重点工作, 研制数据安全国家、行业或团体标准100项以上。

(摘自: 工信部官网)

发改委: 继续加大制造业中长期贷款投放力度, 扩大工业和技术改造投资

5月17日上午, 国家发展改革委召开5月份新闻发布会。会上介绍, 恢复和扩大需求是当前

经济持续回升向好的关键所在, 也是促进工业经济平稳增长的重点发力方向。下一步将综合施策

释放消费潜力，打造高质量消费供给体系。我们将在稳定和扩大制造业投资方面持续发力，统筹用好中央预算内投资、地方政府专项债券、结构性货币政策工具等，继续加大制造业中长期贷款投放力度，扩大工业和技术改造投资，推动企业技术改造和设备更新。还将把发挥政策效力和激

发经营主体活力结合起来，推动工业经济逐步向好；同时，加快产业结构优化升级，促进现代服务业同先进制造业深度融合，深化新一代信息技术与制造业融合发展，持续推动制造业高质量发展。

（摘自：界面新闻）

《关于行业协会的反垄断指南（征求意见稿）》 公开征求意见

为预防和制止行业协会从事《中华人民共和国反垄断法》禁止的行为，发挥行业协会在促进行业规范健康发展、维护市场竞争秩序等方面的积极作用，引导行业协会加强反垄断合规建设，市场监管总局起草了《关于行业协会的反垄断指南（征求意见稿）》，现向社会公开征求意见。欢迎有关单位和个人提出修改意见，并于 2023 年 6 月 15 日前反馈市场监管总局。公众可以通过以下途径和方式提出意见。

一、登录市场监管总局网站（<http://www.samr.gov.cn>），通过首页“互动”栏目

中的“征集调查”提出意见。

二、通过电子邮件将意见发送 fldys@samr.gov.cn，邮件主题请注明“《关于行业协会的反垄断指南（征求意见稿）》公开征求意见”。

三、将意见邮寄至：北京市西城区三里河东路 8 号，市场监管总局反垄断执法一司，邮编 100820。请在信封注明“《关于行业协会的反垄断指南（征求意见稿）》公开征求意见”字样。

（摘自：市场监管总局网站）

免责声明

本刊物文章版权归原作者及原出处所有。文章内容为作者或原出处观点，本刊物不对其真实性负责，只提供参考并不构成投资及应用建议。本刊物作为会员单位内部学习交流媒介，部分文章为转载，并不用于商业目的，如有涉及侵权等，请及时告知我们，我们会尽快处理。联系电话 010-65225256。

欧洲议会新议案禁止误导性碳中和声明、鼓励提高产品耐用性

2023年5月11日，欧洲议会以544票对18票和17票弃权通过了关于赋予消费者绿色转型权力的新指令的提案，目的是帮助消费者做出环保选择，并鼓励生产企业提供更耐用和可持续的产品。议案的主题是：1) 欧洲生态标签和生态设计；2) 消费者信息、广告、标签；3) 消费者的经济和法律利益。这个议案的主要内容是：

一、禁止误导性广告和通用环境声明

议案规定，如果没有详细证据，则禁止使用“环境友好”、“天然”、“可生物降解”、“气候中性”或“生态”等一般环境声明。它还旨在禁止仅基于碳抵消计划的环境声明。其他误导性做法，例如对整个产品做出声明，如果声明仅对其中一部分属实，或者说产品将持续一定时间或可以以一定强度使用，如果不是真的，也将被禁止。

为了简化产品信息，欧洲议会议员设想只允许使用基于官方认证计划或公共机构建立的可持续性标签。

二、提高产品耐用性，反对过早淘汰

为了使产品的使用寿命更长，议案规定禁止引入限制产品寿命或导致商品过早故障的设计功能。此外，当产品与其他公司制造的消耗品、备件或配件（例如充电器或墨盒）一起使用时，不应允许生

产商限制产品的功能。

为了帮助人们选择更耐用和可维修的商品，买家在购买前必须被告知任何维修限制。此外，欧洲议会议员提出了一个新的保证标签，不仅表明法律要求的担保期限，还表明生产商提供的任何可能的担保延期的长度。这将有助于突出优质商品，并激励公司更加关注耐用性。

议案通过后，提议议员 Biljana Borzan 表示：“这个行业将不再从制造在保修期结束时破裂的消费品中获利。必须以明确的方式向消费者提供有关维修选项和成本的信息。产品标签将告知公民哪些商品可以保证使用寿命更长，而商品更耐用的生产者将获利。虚假环境声明的丛林将结束，因为只有经过认证和证实的生态声明才会被允许。”

这个议案是一个循环经济一揽子计划的一部分，还有生态设计法规、建筑产品法规和关于欧盟可持续和循环纺织品战略的主动报告。它为新的绿色声明指令铺平了道路，该指令将进一步规定未来提出环境声明的条件。

这个议案从2022年启动审议程序，目前状态是通过了欧洲议会的审议，还需要得到欧盟委员会和欧洲理事会的批准。此前欧盟理事会已于3月通过了自己的谈判授权，在欧洲议会审议通过后，欧洲议会和成员国之间关于指令最终内容和措辞的谈判可以很快开始。

我国消费品工业规上企业增至 18 万家

来源：工信微报

5月5日，工业和信息化部发布的消费品工业“三品”发展态势白皮书显示，截至目前，我国消

费品工业规上企业已经增至18万家，从业人数约2600万人。

白皮书显示，截至目前，我国消费品工业规模以上企业已达 18 万家，占全国工业的 38%。消费品工业增加值、营业收入、利润以及出口交货值占全国工业比重约 3 成。记者还从会上了解到，围绕推动消费品工业发展，工业和信息化部将坚持产品创新，引领消费升级，推进消费品质量提升，强化品牌战略驱动，推动数字化转型，培育壮大消费新业态、新场景、新模式。

工业和信息化部副部长 王江平：工业和信息化部通过实施“三品”战略，发布推广 100 项升级和创新消费品，培育创建一批“三品”战略示范城市。

“三品”即增品种、提品质、创品牌，是引领消费品工业高质量发展的重要抓手。近年来，国家以“三品”战略为抓手，推动生产模式和产业组织方式创新，持续扩大优质消费品、中高端产品供给，消费品行业表现出强大的活力和韧性。

《餐饮外卖绿色包装解决方案》发布

5 月 18 日，在中国包装联合会、中国商业联合会指导下，由中国塑料加工工业协会作为联合发起单位的餐饮外卖绿色包装应用工作组、美团青山计划、美团新餐饮研究院历时一年共同编写的《餐饮外卖绿色包装解决方案》（第一阶段），正式在第九届中国外卖产业发展大会上发布。

第一阶段《解决方案》涵盖了以蛋糕类、冰凉甜品类、咖啡类、轻食类、饺子类、粥品类为代表的六大菜品品类绿色包装升级指引（其他品类也将陆续推出，欢迎持续关注、参与）。《解决方案》是一份给餐饮商家的绿色包装升级指引手册。商家可以通过报告：在餐饮外卖包装多元化、个性化和绿色化发展的趋势下，《解决方案》希望能面向商家绿色包装升级痛点，为商家提供切实可行的行动指南。

商家和消费者都面临哪些包装痛点？

报告编写组收集了来自 1678 个商家和 524 名消费者对于外卖包装的反馈。调研发现商家和消费者所面临的包装痛点基本一致，如包装易撒漏、易破损、不保温等问题。而缠绕膜难拆和订书钉刮手也是外卖用餐体验中的常见痛点。

为什么要分品类提供绿色包装指引？

不同品类因其菜品特性不对包装的关注点也不同。如粥品的最佳食用温度较高，对包装的耐热性和隔热性要求会更高；含汤水的餐品则更关注包装的密封性等。因此分品类的绿色包装指引能够帮助商家结合自己品类找到更匹配实际应用需求的解决方案。

绿色包装解决方案是否“只考虑环保”？绿色包装是否成本更高？

好的包装一定是适合的包装。绿色包装解决方案不是“只考虑环保”，需综合考量性能、外观、价格、环保四大维度，商家可以根据自身需求适当平衡。

此外，环保也并非遥不可及，商家只要有推动绿色环保的意愿，提升专业知识、进阶使用更绿色的包装并不是都需要大额投入。比如原本使用黑色的塑料 PP 餐盒的商家如能替换成本色或透明的同类型餐盒，即可提升包装的易回收易再生性。

第二阶段六大品类：【炒饭、炒面、盖饭】、【汤面、汤粉、馄饨、粉丝汤】、【意面、牛排】、【披萨、汉堡、薯条】、【小食、卤味】、以及【炒菜】的解决方案研究将于今年下半年启动，欢迎感兴趣的商家和包装企业关注参与。

2023 美国化企 50 强出炉

来源：中国化工报

近日，美国《化学与工程新闻》基于 2022 年财务业绩，公布了 2023 年美国化工企业 50 强报告。其中，陶氏、埃克森美孚、利安德巴赛尔占据前三名。报告显示，2022 年美国前 50 名化学品生产商的销售额合计为 3767 亿美元，较上一年增长 11.4%，创下该年度调查的新纪录。

据悉，在公布利润数据的 43 家公司中，化学品营业利润总额同比下降 4.8%，至 552 亿美元。16 家公司盈利下降，只有盛禧奥出现亏损。2022 年，陶氏、埃克森美孚、利安德巴赛尔和西湖等大型石化品生产商也出现盈利下降。近年来，石化行业新增大量产能，使得该行业正处于周期性低迷期。此外，由于俄乌冲突，2022 年能源价格大幅上涨，上半年油价较 2021 年同期飙升 33%，挤压了企业盈利。

相比之下，化肥制造商 2022 年业绩非常辉煌。磷肥生产商美盛的销售额增长了 54.8%，位居美国化工 50 强第四。氮肥生产商 CF 工业的销售额猛增 71.1%，位居美国化工 50 强第八。电动汽车电池用锂的主要供应商雅保增长更多，销售额翻了一番，排名从去年的 24 位上升到今年的 15 位。

美国化学品公司对未来的支出则喜忧参半。公布资本支出数据的 42 家公司报告称，总计资本支出增长 22.2%，达到 201 亿美元。约有 26 家公司报告了研发支出，总的研发支出为 32 亿美元，下降了 1.0%。部分公司退出了今年的美国化工 50 强，主要原因是并购。如科腾被韩国 DL 化学以 25 亿美元收购，CMC 材料被 Entegris 收购。

排名		美国化工 50 强	
2023	2022	企业名称	化学品销售额 (百万美元)
1	1	陶氏	56,902
2	2	埃克森美孚	47,498
3	3	利安德巴赛尔	39,476
4	6	美盛	19,125
5	5	雪佛龙菲利普化工	14,180
6	4	杜邦	13,017
7	8	空气产品	12,699
8	14	CF 工业	11,186
9	9	西湖化学	11,008
10	7	伊士曼化工	10,580
11	10	塞拉尼斯	9,673
12	13	科迪华	8,476
13	11	亨斯迈	7,797
14	12	奥林	7,776
15	24	雅保	7,320
16	17	艺康	6,944
17	16	科慕	6,794
18	19	西方石油	6,757
19	15	路博润	6,700
20	18	霍尼韦尔	5,996
21	20	富美实	5,802
22	21	盛禧奥	4,966
23	23	卡博特	4,321
24	25	H.B.富勒	3,749

25	22	特诺	3,454
26	--	奥升德	3,000
27	27	艾万拓(Avantor)	2,898
28	30	斯泰潘	2,773
29	29	NewMarket	2,765
30	33	ChampionX	2,493
31	32	亚什兰	2,391
32	28	Avient	2,355
33	31	美国国际香精香料公司 (IFF)	2,339
34	37	Americas Styrenics	2,060
35	39	猎户座工程碳(OEC)	2,031
36	36	瀚森	2,000
37	40	英诺斯派	1,964
38	38	AdvanSix	1,946
39	35	康诺斯	1,930

40	41	Ingevity	1,668
41	47	Entegris	1,380
42	45	Genesis Energy	1,258
43	42	3M	1,205
44	46	Koppers	1,192
45	-	LSB 工业	902
46	-	CVR Partners	836
47	49	Ecovyst	820
48	-	Livent	813
49	48	Balchem	789
50	-	Sisecam Resources	720

《化学与工程新闻》表示，该排名仅针对公开报告化学品销售业绩的公司，因此，一些在化工领域有业务，但未单独披露相关业绩的企业并未上榜，如英威达和宝洁。

2023 年一季度中国塑机进出口概况

来源：聚风塑料

根据国家海关总署发布的数据，2023 年 1-3 月中国五大类塑料机械（注塑机、挤出机、吹塑机、真空模塑机及其他热成型机、其他模塑或成型机）进出口累计贸易总额 126 千万美元，同比下降 4.27%。进口 46.64 千万美元，同比下降 5.79%；出口 79.36 千万美元，同比下降 3.36%。

一、进口情况

3 月中国进口五大类塑料机械 20.9 千万美元，同比增长 11.34%；1-3 月中国累计进口塑料机械 46.64 千万美元，同比下降 5.79%。中国进口各类塑机产品分析如表 1。

表 1 3 月中国塑机五大类产品进口情况（单位：千万美元）

产品	2022 年 3 月	2023 年 3 月	同比增长	2022 年 1-3 月	2023 年 1-3 月	同比增长
吹塑机	2.12	1.17	-44.93%	5.53	3.43	-38.01%
挤出机	5.41	7.82	44.60%	15.97	16.33	2.24%
其他模塑或成型机器	0.86	0.49	-43.00%	1.8	1.12	-38.00%
注射机	6.88	5.53	-19.60%	16.46	14.57	-11.47%
真空模塑机或其他成型机器	3.51	5.89	68.13%	9.75	11.2	14.88%
总计	18.78	20.9	11.34%	49.51	46.64	-5.79%

表 1 显示，3 月份，挤出机与真空模塑机及其他热成型机器进口分别同比增长 44.6%、68.13%。1-3 月份，吹塑机与其他模塑或成型机器出口下滑超 30%。

二、出口情况

2023 年 1-3 月出口塑料机械 79.36 千万美元，同比下降 3.36%。3 月出口 29.32 千万美元，同比增长 22.47%。中国各类塑机产品出口分析如表 2。

表 2 3 月中国塑机五大类产品出口情况（单位：千万美元）

产品	2022 年 3 月	2023 年 3 月	同比增长	2022 年 1-3 月	2023 年 1-3 月	同比增长
吹塑机	2.12	2.34	10.42%	7.75	6.68	-11.51%
挤出机	4.51	6.91	53.23%	18.16	17.44	-3.98%
其他模塑或成型机器	1.52	3.06	101.37%	7.84	7.19	-8.38%
注射机	13.73	14.98	9.11%	41.55	41.66	0.26%
真空模塑机或其他成型机器	2.06	2.03	-1.69%	6.81	6.21	-8.70%
总计	23.94	29.32	22.47%	82.12	79.36%	-3.36%

2023 年 3 月，只有真空模塑机及其他热成型机器出口出现下滑，其余四类均为增长，挤出机出口

同比增长达 53.23%，其他模塑或成型机器出口同比增长 101.37%。

2023 年塑料包装行业发展趋势

来源：三个皮匠报告

塑料包装行业自上世纪 50 年代以来，在企业发展、产品创新、技术提高等方面一直处于不断前进的状态。预计到 2023 年，塑料包装行业会继续向着更具智能化、更高效率的方向发展，并有以下发展趋势：

一、智能化技术发展将推动工业生产的智能化变革

随着新技术的发展，智能化技术也在不断发展和完善。特别是智能化在自动化或数据采集技术方面有着特殊的优势，使塑料包装行业能够在产品开发、生产、销售、市场营销等方面有实实在在的技术帮助，保证了企业可持续发展和不断胜任环境。

智能化技术可以有效提高企业产品的质量和效率，减少半制成品的损耗，降低生产成本，提升企业的市场竞争力。

二、创新材料发展将带来前所未有的发展性

创新材料可以为塑料包装行业带来前所未有的发展性。2023 年的塑料包装行业将推广更多新型、创新的塑料材料，如生物降解材料、可重复利用和可循环利用的材料，这将有助于减少包装产品对环境的污染，提升包装产品的再利用率，实现更加可持续的发展。

三、信息化发展将提高产品追踪和管理效率

随着信息技术的发展，塑料包装行业将推行更多具备自动化特性的 RFID(射频识别)、条形码等，这项技术将可以有效提高包装产品的生产追踪和管理的效率，使得企业能够准确识别每一个包装产品，这样一来，产品质量和原料用量得以严格控制，有助于企业降低生产成本、提升市场竞争力。

四、新型储存技术发展将保障产品质量，提升可持续性

伴随着 IT 技术的快速发展，企业在塑料包装行业将推行新型的储存技术，如云计算、大数据等，能够对包装产品的原料源、工艺流程、质量指标进行整体化的追溯监管和储存。这将极大地提高包装产品的质量，延长包装的使用寿命，减少包装的使用量，实现更加可持续的发展。

未来，塑料包装行业有望在智能化、技术创新、信息化、储存技术等方面取得更大的进展。全面推进技术装备更新和开发，加强管理理念的建立，严格落实绿色环保技术要求，可以有效提升塑料包装产品的品质和效率，保证可持续发展。

C919 商业首飞成功，扒一扒这些上天的塑料

来源：链塑网

5月28日，中国东方航空 MU9191 航班顺利抵达北京首都国际机场，之后穿过了象征民航最高礼仪的“水门”，国产大型客机 C919 全球首次商业载客飞行成功。

作为大国重器的 C919 都运用了哪些新材料，让我们一起探索其中的选材奥妙。

1、C919 运用复合材料的重要意义

C919 是中国自行研制、具有自主知识产权的大型喷气式民用飞机，采用单通道窄体布局，座级 158 至 168 座，航程 4075 至 5555 公里。与目前国际航空市场上最为常见的空客 320、波音 737 机型同级别。

新材料，或许是 C919 最大放异彩的地方。一直以来，航空发展就流传着“一代飞机，一代材料”的说法，形象地概括了采用高性能新材料与提高飞机性能之间的密切联系。

C919 大型客机在雷达罩、机翼前后缘、活动翼面、翼梢小翼、翼身整流罩、后机身、尾翼等主承

力和次承力结构上使用了复合材料，复合材料结构占全机结构总重的比例达到 11.5%。

这是我国民用航空制造领域第一次在主承力结构、高温区、增压区使用复合材料，并且实现了 T800 级高强碳纤维增韧复合材料的应用，为复合材料在民机制造领域的推广积累了宝贵的工程实践经验。

复合材料一般指两种或两种以上异质、异型、异性材料（一种作为基体，其他作为增强体）复合而成的具有特殊功能和结构的新型材料。C919 大型客机应用的复合材料包括环氧树脂基/酚醛树脂基为基体、碳纤维/玻璃纤维为增强体的树脂基复合材料以及芳纶蜂窝材料。

C919 采用的复合材料，在新机型中的用量明显增多。因此，C919 被认为“在我国材料领域具有里程碑式的意义”。

2、C919 的选材之道

T800 级碳纤维复合材料

碳纤维复合材料是目前国际上民用航空领域应用最为广泛的复合材料，其刚度和强度性能相当于或超过铝合金，而且质量很轻，具有较高的比强度、比模量以及较好地延展性、卓越的抗腐蚀性等特点。

C919 大型客机是国内首个使用 T800 级高强碳纤维复合材料的民机型号。相比 T300 级材料，T800 级材料强度、模量更高，韧性更强，具备更好的抗冲击性。因此，C919 上受力较大的部件，如后机身和平垂尾等都使用了这种材料。

T300 属于第一代民机复合材料，其树脂基体为未增韧的脆性环氧树脂基体，增强纤维为 T300 碳纤维，拉伸强度约为 3.5GPa，拉伸模量约为 230GPa。T300 呈现脆性材料性能特征，对冲击载荷引起的分层损伤比较敏感，因此只能用于受力不大的次承力结构。

C919 上使用的 T800 材料采用增韧环氧树脂基体，增强纤维为 T800 碳纤维，拉伸强度和拉伸模量较 T300 提高 50% 左右，也是目前国际上主流民机主承力结构应用最为广泛的复合材料。

玻璃纤维复合材料

相比碳纤维复合材料，玻璃纤维复合材料的力学性能稍低，但由于碳纤维介电系数较高，会影响雷达工作，C919 的雷达罩和一些受力较小的部件，如襟翼等都使用了玻璃纤维复合材料。

因为玻璃纤维复合材料成本比碳纤维复合材料低，在受力较小的部件上应用，既可以达到设计要求，又可以降低制造成本。

芳纶蜂窝材料

C919 大型客机舱门和客货舱地板使用了芳纶蜂窝材料，这是一种采用酚醛树脂浸渍的芳纶纸制成的轻质高强非金属仿生芯材制品。它模仿蜜蜂的蜂巢设计，具有稳定、轻质的结构和很高的比强度，与泡沫芯材相比，它具有更高的剪切强度，与金属蜂窝相比，它更加耐腐蚀。

同时，芳纶蜂窝材料还具有高韧性、良好的抗

疲劳性能和防火性能，是一种比较理想的民机复合材料。

碳纤维复材及陶瓷基复材

C919 的发动机为 LEAP-X1C 发动机，采用了 18 片赛峰公司研制的碳纤维复合材料风扇叶片以及美国通用电气公司研制的陶瓷基复合材料涡轮部件。

芳砜纶纤维

C919 机舱内部将首次启用芳砜纶纤维制作椅罩、门帘，将使飞机减重 30 公斤以上，每架飞机能够节省超万元成本。

3、C919 背后的供应商

针对 C919 的研制，中国商飞公司采取“主制造商-供应商”的模式，并成立 16 家中外合资公司协作，提升系统及产品研发能力。

部件	供应商名称
机头	成飞民机
前机身	洪都航空
中机身	中航西飞
中后机身	洪都航空
后机身前段	沈飞民机
后机身后段	航天海鹰
舱门	洪都航空
总装	中国商飞

C919 大飞机的系统集成由国内自主设计，机体部件（机头、机身、机翼等）主要由国内供应商承制，发动机及主要机载系统（航电、飞控、电源等）主要是与合资供应商的“联合攻关”。

大飞机产业按照零部件重要程度分为 3 个等级，一级供应商分为 4 类；中国商飞 C919 项目研制的一级供应商共有 40 家，中国 23 家、美国 9 家，法国 3 家，叠加二、三级供应商中提供的产品的中国企业综合计算，C919 大飞机综合国产化率达 60%。

国家统计局：5 月份制造业采购经理指数为 48.8%

来源：中国新闻网

中新网 5 月 31 日电 国家统计局 31 日发布 2023 年 5 月中国采购经理指数运行情况。5 月份，制造业采购经理指数(PMI)为 48.8%，比上月下降 0.4 个百分点，低于临界点，制造业景气水平小幅回落。

从企业规模看，大型企业 PMI 为 50.0%，比上月上升 0.7 个百分点，位于临界点；中、小型企业 PMI 分别为 47.6%和 47.9%，比上月下降 1.6 和 1.1 个百分点，低于临界点。

从分类指数看，在构成制造业 PMI 的 5 个分类指数中，供应商配送时间指数高于临界点，生产指数、新订单指数、原材料库存指数和从业人员指数均低于临界点。

生产指数为 49.6%，比上月下降 0.6 个百分点，表明制造业生产活动有所放缓。

新订单指数为 48.3%，比上月下降 0.5 个百分点，表明制造业市场需求继续回落。

原材料库存指数为 47.6%，比上月下降 0.3 个百分点，表明制造业主要原材料库存降幅有所扩大。

从业人员指数为 48.4%，比上月下降 0.4 个百分点，表明制造业企业用工景气度下降。

供应商配送时间指数为 50.5%，比上月上升 0.2 个百分点，表明制造业原材料供应商交货时间持续加快。

中国非制造业采购经理指数运行情况，5 月份，非制造业商务活动指数为 54.5%，比上月下降 1.9 个百分点，仍高于临界点，非制造业延续恢复性增长。

分行业看，建筑业商务活动指数为 58.2%，比上月下降 5.7 个百分点；服务业商务活动指数为 53.8%，比上月下降 1.3 个百分点。从具体行业看，铁路运输、水上运输、航空运输、电信广播电视及卫星传输服务、互联网软件及信息技术服务等行业商务活动指数位于 60.0%以上高位景气区间；资本市场服务、房

地产等行业商务活动指数低于临界点。

新订单指数为 49.5%，比上月下降 6.5 个百分点，低于临界点，表明非制造业市场需求有所回落。分行业看，建筑业新订单指数为 49.5%，比上月下降 4.0 个百分点；服务业新订单指数为 49.5%，比上月下降 6.9 个百分点。

投入品价格指数为 47.4%，比上月下降 3.7 个百分点，低于临界点，表明非制造业企业用于经营活动的投入品价格总体水平由升转降。分行业看，建筑业投入品价格指数为 44.7%，比上月下降 3.4 个百分点；服务业投入品价格指数为 47.9%，比上月下降 3.8 个百分点。

销售价格指数为 47.6%，比上月下降 2.7 个百分点，低于临界点，表明非制造业销售价格总体水平较上月下降。分行业看，建筑业销售价格指数为 46.9%，比上月下降 4.6 个百分点；服务业销售价格指数为 47.8%，比上月下降 2.3 个百分点。

从业人员指数为 48.4%，比上月上升 0.1 个百分点，表明非制造业企业用工景气水平略有回升。分行业看，建筑业从业人员指数为 48.5%，比上月上升 0.2 个百分点；服务业从业人员指数为 48.3%，比上月上升 0.1 个百分点。

业务活动预期指数为 60.4%，比上月下降 2.1 个百分点，连续位于高位景气区间，表明非制造业企业对近期市场恢复发展持续看好。分行业看，建筑业业务活动预期指数为 62.1%，比上月下降 2.0 个百分点；服务业业务活动预期指数为 60.1%，比上月下降 2.2 个百分点。

中国综合 PMI 产出指数运行情况，5 月份，综合 PMI 产出指数为 52.9%，比上月下降 1.5 个百分点，继续保持在景气区间，表明我国企业生产经营总体延续恢复发展态势。

中国塑协王占杰理事长到访浙江双林公司调研工作

5月4日上午，中国塑料加工工业协会王占杰理事长来到位于德清双林工业园区的浙江双林环境股份有限公司、浙江双林机电科技有限公司调研工作，交流行业情况，了解企业诉求，做好行业服务。双林公司董事长施经东、副总经理吴文强、傅刚静等热情接待。

在交流中，施经东董事长等介绍了双林公司近期的运营情况，产品创新以及未来发展方向。近年来，双林公司紧跟发展形势，完成几个生产基地的优化提升、设备上楼，根据多年的经营经验，调整发展方向，在继续加强环保工程的同时，集中力量转向中大口径市政管网设备的重点发展，选取体量较大及附加值较高的设备种类，对标国际先进做技术重点提升，开启向高端塑料管道设备转型的全新发展阶段。双林还加大科技创新力度，研发超大口径HDPE2600管材生产线，凭借过硬的产品质量和可靠的交货周期，双林机械大直径系列设备市场空间快速提升。

中国塑协王占杰理事长高度肯定了双林公司多年来在推动塑料管道产品的产品创新、品质提升、应用领域拓展等方面做出的积极贡献，同时也非常感谢双林公司对协会各项活动的积极支持。王会长在交流中简要介绍了当前塑料加工行业及塑料管道行业的发展情况，他表示，当前塑料管道行业整体承压前行，面临新的经济形势和市场营销环

境，因此，更需要上下游企业团结一致，加强沟通，携手共进，着眼未来，实现全产业链协同发展。期待双林公司能够在产品研发及创新方面做出更多的成绩，共同推动塑料管道行业的高质量发展。



在今年2月南京举办的“第五届中国国际塑料展”上，双林公司展示了其生产的五层共给管材生产线并取得了非常好的效果，不仅展示机型在展会期间就已售出，还接到了新的产品订单。走访期间，大家还商定，在今年10月26-28日中国塑协于绍兴举办的“中国塑料绿色智造展览会”上，双林公司将展出具有绿色、低碳、环保及生态化的前沿科技及智能制造技术、装备，让观众深入了解双林公司近年来在智能化、可持续发展工作中取得的成果。

王占杰理事长赴浙江省塑料行业协会交流

5月4日，中国塑协王占杰理事长、贾宁副秘书长兼经济合作部主任到浙江省塑料行业协会调

研工作，与浙江塑协名誉会长、明日集团董事长韩新伟，浙江塑协副会长兼秘书长汪建萍，副秘书长

郭利强，以及杭州新光塑料有限公司董事长徐雪明等进行座谈交流。汪建萍副会长兼秘书长代表协会介绍了浙江塑协整体情况及为服务企业所开展的相关工作，韩新伟董事长介绍了协会工作以及明日控股集团运营、发展情况。名誉会长和秘书长均提出全力支持中国塑料加工工业协会 10 月在绍兴开展的系列活动，希望与中国塑协密切合作，共同服务好行业发展。

王占杰理事长对浙江塑协以及明日集团一直以来对中国塑协工作的大力支持表示感谢，对明日集团的发展表示肯定。他提出，协会应该发挥好服务行业发展的作用，行业发展也离不开优秀骨干企业的示范作用。希望协会引领骨干企业能够围绕市场需求，在细分领域做专、做精，同时加强技术储备，为行业发展贡献更大的力量。他还介绍了一季

度行业经济运行情况，以及中国塑协主办的 2023（第四届）中国塑料产业链高峰论坛及中国塑料绿色智造展览会的相关情况，并邀请浙江塑协作为本次展会的协办单位，共同办好这一活动。



双方还就行业发展政策研究、标准化建设、国际合作、搭建行业交流平台等方面进行深入交流，约定继续加强交流，互通信息，共同为行业发展做更多的服务工作。

中国塑协领导到维赛（江苏）复合材料科技有限公司调研工作

2023 年 5 月 9 日，中国塑料加工工业协会理事长王占杰、秘书长焦红文在参加全国塑料制品标准化技术委员会泡沫塑料分技术委员会（TC48/SC2）2023 年年会和《聚对苯二甲酸乙二醇酯结构泡沫板材》审查会间隙，到维赛（江苏）复合材料科技有限公司调研交流。



王占杰理事长一行在保定维赛新材料科技股份有限公司总工程师王冬冬，董事长助理、维赛（江苏）复合材料科技有限公司总经理郭恩玉陪同下，参观了聚氯乙烯（PVC）发泡板材、聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）发泡板材及风电叶片套材加工生产车间，了解产品生产工艺、产品应用、市场推广等情况，还座谈交流了公司运行、行业发展等工作。

王占杰理事长对维赛公司坚持科技创新，研发出用于风电叶片的高性能 PVC、PET 等发泡材料产品取得的成绩表示肯定，希望公司进一步拓展应用领域，提升公司在高性能结构泡沫芯材领域的核心竞争力；下一步要围绕一些国家重大需求，积极与高校院所合作，加大高性能结构泡沫芯材的研制与孵化，解决我国在高性能结构芯材

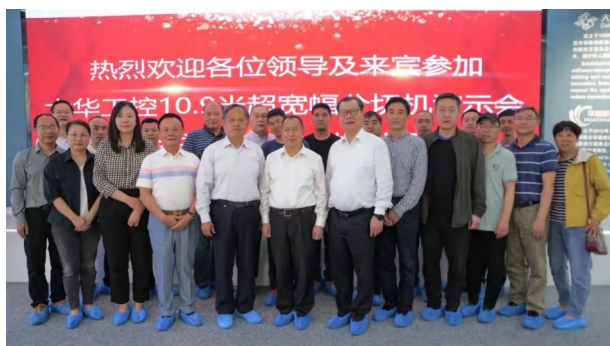
方面存在的“卡脖子”问题，多参加行业活动，为我国“碳达峰”“碳中和”目标的实现做出更大的贡献。

维赛是一家集研发、生产和销售高性能结构泡沫芯材于一体的高新技术企业。主要产品包括高性能 PVC 和 PET 结构泡沫芯材以及 PMI、PI 结构泡沫芯材，产品广泛应用于风力发电、航空

航天、轨道交通等高端复合材料制造领域。目前在江苏连云港、山东威海、河北望都和河北保定建有生产基地，该公司主持起草了《聚氯乙烯结构泡沫板材》国家标准，生产的高性能 PVC 结构泡沫芯材、高性能 PET 结构泡沫芯材综合性能达到国际先进水平，打破了国外企业在高端复合材料结构泡沫芯材领域的技术垄断。

王占杰理事长等出席大华工控 10.9 米超宽幅分切机 BOPET 材料带膜演示会

2023 年 5 月 5 日，杭州大华工控技术有限公司 10.9 米超宽幅分切机 BOPET 材料带膜演示会在大华工控德清工厂成功举办。中国塑料加工工业协会理事长王占杰、副秘书长兼经济合作部主任贾宁、中国塑协副监事长/BOPET 膜专委会主任/浙江强盟实业股份有限公司董事长易志龙、中国塑协副秘书长兼 BOPET 膜专委会秘书长夏冶以及多位双拉薄膜生产企业代表应邀参加了活动。



活动期间，王占杰理事长等嘉宾参观了大华工控文化展厅，详细了解了大华公司的高质量发展方向、市场推广、产品及应用领域等情况，并在大华

工控鲁华帅总经理等公司主要领导的陪同下，参观了大华工控生产车间，同时观看了 10.9 米超宽幅分切机现场演示。此次演示采用 12umBOPET 材料，整机运行平稳，成品卷质量优秀，为来宾们献上了一场精彩的演示，展现了国产高端宽幅分切设备的能力水平。

在座谈交流时，王占杰理事长对本次大华公司 10.9 米超宽幅分切机的成功演示表示祝贺。他指出，大华工控作为分切、卷绕技术的标杆企业，以高质量发展为目标，在国产化替代进口方面做出了突出的贡献。希望公司进一步加大研发投入，在做强做精的道路上不断突破，引领行业发展。王占杰理事长还介绍了 2023 年 10 月 26-28 日将在绍兴国际会展中心召开的 2023（第四届）中国塑料产业链高峰论坛及中国塑料绿色智造展览会的相关情况，易志龙主任也提出期望大华公司等产业链企业在展会上展出高效节能及智能化成套装备与技术，展示 BOPET 膜行业绿色智造风采。

塑业大潮起钱塘 科技赋能翻新篇

——中国塑协领导调研杭州、绍兴、嘉兴部分重点企业

2023 年 5 月 5 日-5 月 8 日期间,中国塑协理事长王占杰、副理事长王磊光、副监事长刘姝、副秘书长兼经济合作部主任贾宁、会员部主任宋悦分别调研了浙江申达机器制造股份有限公司、杭州本松新材料技术股份有限公司、浙江宏天新材料科技有限公司、浙江中财管道科技股份有限公司、欣好科技有限公司、卫星化学股份有限公司,了解企业生产经营情况、设备及材料研发情况、存在的困难,听取对行业发展的建议及诉求。

一、浙江申达

5 月 5 日,在浙江申达常务副总经理姚青松的陪同下,王占杰理事长一行参观了申达公司设备加工、装配、涂装等车间。在交流座谈时,叶如清董事长介绍了申达公司近期发展情况和远期规划、产品研发投入、新机型生产、以及市场推广情况。申达公司作为国家高新技术企业,王占杰理事长对申达公司多年来发扬工匠精神,推进精益生产管理,持续提升产品品质,围绕市场需求,着力推进细分领域产品研发,不断推陈出新,及取得的成绩表示肯定,希望下一步申达公司继续加大研发力量,为市场提供更加优异的产品和更加成熟的装备和解决方案。同时要加大宣传力度,拓展海外市场,发挥标杆企业引领作用,为行业发展贡献更大的力量。王理事长还介绍了行业今年 1 季度经济运行情况,期待申达公司携先进的装备亮相 2023 中国塑料绿色智造展览会及 2024 中国国际塑料展。是浙江省“五个一批”重点骨干企业、浙江省出口名牌、国家火炬计划项目企业,在专用大容量机型、汽配

专用机等领域居于行业领先地位,两板机、全电机发展势头强劲。



二、杭州本松

在与杭州本松新材料技术股份有限公司交流时,周永松董事长介绍了公司今年一季度生产经营情况,以及公司聚酰胺工程塑料改性技术研发情况。杭州本松公司产品主要为改性 PA6 系列、改性 PA66 系列、改性高温尼龙系列和其他改性工程塑料系列,应用领域覆盖低压电器、汽车、散热材料、电子连接器等,多款产品已认定达到了国际国内先进水平。公司自主研发的高导热尼龙,直接替代金属铝用作散热结构件,在解决“卡脖子”问题方面做出了突出的贡献。王占杰理事长对杭州本松公司注重研发创新,立足产品开发,不断实现技术突破表示肯定。他指出,企业发展要坚持科技创新,紧抓核心竞争力,解决“卡脖子”关键技术,打破国际贸易壁垒。同时,要以市场需求为导向,在细分领域做大做强,在国际竞争中占据主动权,为行业

可持续发展做出更多努力。



三、浙江宏天

5月6日，王占杰理事长、王磊光副理事长、刘姝副监事长、贾宁副秘书长兼经济合作部主任、宋悦主任在考察绍兴国际会展中心后，到浙江宏天新材料科技有限公司调研工作，得到了张伟民总经理、朱小云总工、郑丽芳经理等热情接待。调研组一行参观了公司的生产车间、检测中心。

在座谈交流时，张总介绍了宏天公司发展历程、生产经营情况、产学研对接、产品研发及国外市场开拓等情况。浙江宏天是从事高分子材料及原辅助材料研发、生产、销售、技术咨询和技术推广的高新材料技术企业。公司主要生产环保型PVC钙锌稳定剂，拥有自主研发团队，针对不同PVC塑料制品的加工特点，科学选用多种有效组分经独特工艺反应加工而成，其产品广泛用于电线电缆，管材及配件，塑料门窗异型材，板材，发泡等硬质及软质透明制品。

王占杰理事长谈到，通过参观宏天公司生产车间，看到了企业注重车间管理，对原料及产品有严格的把控流程。企业在发展中不断研发创新，对标国际先进水平，为公司竞争力提升打下基础。他希望企业继续加强绿色发展，研发多元化高端产品，同时扩大宣传，进一步提升影响力。宏天公司也将会在今年10月份举办的第四届中国塑料产业链高峰论坛及中国塑料绿色智造展览会中再度亮相，分

享经验，展示优秀的产品。



四、中财管道

5月7-8日，中国塑料加工工业协会理事长王占杰、副监事长刘姝、会员部主任宋悦一行前往浙江中财管道科技股份有限公司、欣好科技有限公司、卫星化学股份有限公司，继续进行调研工作。

7日上午，王占杰理事长一行来到浙江中财管道科技股份有限公司，了解企业经营情况，听取企业诉求和意见建议，交流行业发展情况，受到中财管道总经理丁良玉，副总经理何帆、王百提等领导的热情接待。王理事长一行参观了公司展示厅，了解公司产品类型和应用展示、营销情况、专利荣誉和企业文化等。通过参观管材、管件生产车间及智能化控制中心，了解公司设备和生产，以及自动化、智能化、信息化等情况。

在座谈交流中，丁良玉总经理介绍了浙江中财管道股份有限公司的生产经营情况、产业分布及未来发展计划，提出希望与技术专家多交流、多互动，加强智慧管道发展等建议。何副总和王副总等分别提出了加强宣传、搭建平台等建议。

王占杰理事长介绍了我国塑料行业去年、今年1-3月运行情况，以及协会搭建服务平台、推动塑料行业“五化”发展、标准“领跑者”培训和塑料产业链高峰论坛、中国国际塑料展等相关工作。他表示，中国塑协始终注重行业服务，在平台搭建、标准制定、宣传推广等方面大力支持企业发

展，与企业携手共同为行业发展添砖加瓦。



五、欣好科技

7 日下午，王占杰理事长一行来到欣好科技有限公司。在欣好科技有限公司董事长马月秋，首席科学家范豪博士，总经理王文杰，副总经理陈国民的陪同下，参观了相关研发实验室。马月秋董事长详细介绍了欣好公司的发展情况，多年来欣好公司专注于 PVC 环保有机钙锌稳定剂的研发和应用，致力于 PVC 制品的环保无铅化工作。欣好不仅注重新产品的研发，还注重科研及技术服务，科研团队由美国总统绿色化学挑战奖获得者范豪博士率领，研制的有机钙锌稳定剂已在 PVC 管材、管件、异型材、地板、发泡板、电线电缆等领域得到了广泛应用，且 2017 年在浙江海盐建成了现代化研发与生产基地，进一步提升了研发实力，并实现了自动化生产，为 PVC 助剂事业发展不断努力，贡献力量。

王占杰理事长充分肯定欣好公司为中国 PVC 管道行业环保禁铅作出的贡献，并介绍了中国塑料行业运行情况和协会近期重点工作。他表示，绿色环保的稳定剂产品是保证管道等 PVC 制品绿色环保的重要因素之一，对塑料行业绿色发展具有重要意义。欢迎企业积极参与中国塑协 10 月 26-28 日在绍兴举办的中国塑料产业链高峰论坛及中国塑料绿色智造展览会，为塑料加工业实现创新发展、绿色发展、高质量发展贡献力量。



六、卫星化学

8 日上午，王占杰理事长一行来到了位于嘉兴的卫星化学股份有限公司总部。受到了董事长杨卫东、全球营销总裁裘璐薇、营销中心总经理朱卫刚等热情接待。王占杰理事长一行参观了集团党建阵地和展示厅。在座谈交流中，杨卫东董事长介绍了集团情况、发展历程、产业板块以及产品应用领域。他表示，树脂在塑料制品生产中具有重要作用，希望卫星化学能与中塑协密切合作。

王占杰理事长介绍了行业情况、科技创新、交流平台、展会工作以及中塑协合成树脂及应用专委会筹备成立等情况。他提出，中塑协一直致力于促进塑料加工业上下游产业链的协同创新发展，我们既要服务好各自领域的会员企业，又要推动整个产业链间的合作共赢，不断解决发展中出现的矛盾和问题，引领塑料加工业可持续高质量发展。希望卫星化学积极参与协会工作，共同推动行业进步。在产业布局、产品定位、产业链合作等方面大家还进行了深入探讨。



全国塑料制品标委会泡沫制品分委会（TC48/SC2） 2023 年年会成功举办

全国塑料制品标准化技术委员会泡沫塑料分技术委员会（TC48/SC2）年会于 2023 年 5 月 9 日在江苏省连云港市召开，中国塑料加工工业协会理事长、全国塑料制品标准化技术委员会主任委员王占杰参加会议并讲话，TC48/SC2 主任委员孟庆君、秘书长陈倩及委员现场或通过线上参加了会议。中国塑料加工工业协会秘书长兼 TC48/SC2 副秘书长焦红文参加了会议。

王占杰理事长对 TC48/SC2 2023 年年会的召开表示热烈祝贺，对 SC2 分技术委员会和全体委员在过去一年的工作表示衷心的感谢。他首先介绍塑料加工业 2022 年的发展情况，在党的二十大精神指引下，塑料加工业克服疫情等不利影响，攻坚克难，勇于进取，2022 年汇总统计企业累计产量 7771.6 万吨，同比下降 4.3%；塑料制品出口总额 1078.1 亿美元，同比增长 9.3%；顺差总额占全国进出口商品顺差的 10%。我国塑料生产、消费、出口世界第一大国的地位进一步巩固。

王占杰理事长在讲话中充分肯定了标准化工作对塑料加工业在保证产品质量、降低生产成本、规范工作流程、提高企业竞争力等方面的重要意义，以及标准化工作在国家新时代品牌建设、促进高质量发展方面的重要作用。他表示，2022 年，全国塑料制品标准化技术委员会贯彻落实《国家标准发展纲要》，加快构建推动塑料工业高质量发展的标准体系，加强委员会建设，做好标准制修订、标准宣贯实施工作，标准化工作有了长足进步。

王占杰理事长指出，泡沫塑料具有密度低、比强度高特点，能赋予塑料制品保温绝热等多种优良性能，是贯彻塑料制品功能化、轻量化发展的重要途径。TC48/SC2 承担着与泡沫塑料有关的国家

标准和行业标准的归口管理工作，2022 年在军民融合标准工作、国际标准化工作、标准制修订工作、标准宣贯工作、外文版标准等方面都做出了成绩。他鼓励 TC48/SC2 在新都一年来再接再厉，继续扎实做好标准制修订工作、强化标准宣贯培训工作、不断完善标准体系，要求全体委员加强学习，不断提升履职尽责的水平，服务好泡沫塑料标准化工作。



TC48/SC2 主任委员孟庆君要求全体委员认真学习王理事长的讲话精神，积极参加各项塑料标准化工作，特别在标准立项和审核投票等环节要积极履职尽责，高水平做好分技术委员会的工作。

TC48/SC2 秘书长陈倩报告了分技术委员会在全国塑料制品标准化技术委员会领导下，在推动军民融合标准工作、国际标准化工作、标准宣贯、标准制修订等方面的工作进展，介绍了 TC48/SC2 归口管理的标准、标准化体系的维护、委员会建设、财务收支等方面的情况，传达了 2023 年 4 月全国塑料制品标准化技术委员会主任办公会的精神。

会议同时开展了国家标准 GB/T 40916-2021《液化气储运用高强度聚氨酯泡沫塑料》的宣贯工作，北京工商大学周洪福对标准进行了解读和分析；开展了轻工行业标准《聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）结构泡沫板材》的审查工作。

中国塑协王占杰理事长到访江苏惠升管业集团有限公司 调研工作



5月10日，中国塑协王占杰理事长借在江苏宿迁参加活动机会，来到江苏惠升管业集团有限公司调研工作，受到了董事长张波等人的热情接待。

张波董事长介绍了惠升公司近期运营情况、目前管道行业及企业运行困难，还就当前行业发展现状提出惠升管业的发展思路。惠升公司深耕工程管道研发，以技术创新为发展基石，借助与高校产学研的深度融合，促进科技成果转化，拥有国家授权专利近百项，在应用领域树立了良好信誉和口碑。

未来，公司将继续秉承坚守产品品质，促进应用市场开发。张总还向王理事长介绍了江苏泰州市住房和城乡建设局、市场监督管理局关于建立管材质量监管联动机制相关监管的做法。

王占杰理事长认真听取了介绍，并表示，中国塑协塑料管道专委会理事单位等骨干企业，应坚定产品质量保障，为应用领域提供放心产品。越是困难时期越要坚定发展信心。应用领域严格质量的做法有益于行业健康发展，行业要结合开展工作。惠升公司多年来的发展足迹历历在目，扎根江苏，稳扎稳打，多年来在塑料管道研发、生产、销售与服务不断努力，不断进步。王理事长鼓励惠升公司坚守“质量赢得市场、服务提升价值”的经营理念，要继续以市场需求为导向，以技术创新为动力，致力开展技术创新、科研攻坚，为服务行业高质量发展，为国家基础建设和安全饮水多做贡献。

王占杰理事长等参加宿迁联盛 2023 年度防老化技术交流会

5月10日，宿迁联盛 2023 年度防老化技术交流与客户答谢会在宿迁市双星国际酒店召开，会议主题为：联动生活美好 盛开万千纷繁。宿迁联盛合作伙伴共 200 多人参加了会议，中国塑料加工工业协会王占杰理事长、中国塑料加工工业协会王占杰理事长、中国塑协阻燃材料及应用专委会张胜秘书长、中国塑协助剂专委会王玮秘书长受邀出席会议。

王占杰理事长在致辞中介绍了塑料行业的发展情况，他说：塑料加工业是先进高分子材料产业

的重要组成部分，当前处于转方式、调结构和产业升级关键阶段，挑战与机遇并存。面对未来，中国塑料加工工业将立足新发展阶段、贯彻新发展理念，聚焦关键、共性、核心和卡脖子技术。我们要坚定信心，着力推进科技创新、结构优化、提质增效；着力构建创新体系、标准体系、人才培养体系、现代产业体系；着力塑料工业功能化、轻量化、精密化、生态化、智能化创新发展方向，着力国内国际合作交流，携手推动中国塑料工业在高质量发展

道路上行稳致远。



王理事长祝贺宿迁联盛于今年3月在A股主板上市，肯定了联盛积极参加、支持行业活动，为中国塑料加工行业的发展做出了积极贡献。王理事长还介绍了10月26日-28日在浙江绍兴举办2023(第四届)中国塑料产业链高峰论坛及中国塑料绿色智造展览会的情况。

在技术交流环节，来自国内高校和科研机构的专家代表，专业解读产品应用，探索防老化技术新进展。宿迁联盛上海分公司总经理刘旭全面介绍了联盛关于材料耐老化研究的最新进展；改性塑料行业专家孙洲渝分享了新能源汽车与储能对聚丙烯长期耐热老化的新要求与技术实现；上海金力泰化工技术中心总监赵飞介绍汽车涂料发展现状及新趋势；北京化工大学张胜教授分析了后疫情形势下阻燃行业的新挑战和应对策略；复旦大学倪秀元教授从基础研究角度介绍了高分子材料发展前景及最新趋势。与会代表还参观了宿迁盛瑞新材料有限公司和宿迁联盛科技股份有限公司，大家感受到联盛集团近几年在创新研发、自控设备、精益管理等各方面的投入和成果。

宿迁联盛总裁林俊义说：“联盛集团下属拥有10余家分子公司，业务涵盖化工品生产、新材料研发、贸易、机械设备制造4大业务板块，拥有宿迁和南充两大生产基地。集团产品链不断向上下游衍生扩展；生产、安全、环保等自动化控制不断升级；不断提质增效，为客户提供性价比产品。2023年3

月，宿迁联盛在上海证券交易所完成了主板上市（股票代码603065）。此次成功上市，不仅标志着联盛发展站上了新起点，也预示着宿迁联盛开启了新材料、精细化工的产业发展新阶段，必将更进一步推动新材料产业链发展的进一步转型升级。”

关于宿迁联盛集团：

宿迁联盛集团总部位于江苏宿迁生态化工科技产业园，是一家集化工研发、应用研发、生产、销售、进出口贸易、机械制造于一体的大型企业集团。拥有员工1800余人。集团2022年度销售收入17.92亿元，入库税收突破1.56亿元。

宿迁联盛集团专业生产以光稳定剂为主的相关聚合物添加剂、化工中间体、化工环保设备等产品，以及塑料防老化解决方案和相关国内外贸易服务。产品在农膜、塑编、人造草、木塑、改性塑料、涂料等行业得到广泛应用，远销30多个国家。集团拥有宿迁联盛科技股份有限公司、宿迁联盛助剂有限公司、宿迁盛瑞新材料有限公司、宿迁盛锦新材料有限公司、南充联盛新材料有限公司、宿迁联盛经贸有限公司、上海联宏经贸有限公司、Unitech GmbH（联盛化学（德国）有限公司）、宿迁联宏新材料有限公司、宿迁联盛科技股份有限公司上海分公司、宿迁项王机械设备有限公司、南充项王机械设备有限公司等数家子公司，在宿迁、上海、欧洲等地建立研发场所、试验基地和营销中心。2023年3月，宿迁联盛成功在上交所鸣锣上市。

宿迁联盛集团与复旦大学、同济大学、上海大学、华东理工大学、陕西理工大学、西安工业大学、北京化工大学等高校院所一起深度探索产学研用合作模式，共同建立阻燃耐候材料工程技术中心、聚合物光稳定技术工程研究中心、高分子材料功能化工程技术中心等研发机构。近两年，先后获得国家单项冠军企业、国家专精特新“小巨人”企业，国家高新技术企业、国家CNAS认证实验室、江苏省高新技术产业开发区潜在独角兽企业、环保信用等级评价“绿色企业”、江苏省认定企业技术中心、江苏省五一劳动奖状、江苏省工人先锋号、宿迁市首批链主企业、全市工业50强企业、以及人才教育、科技、消防、环保、公益扶贫、体育文化、党建工建等方面诸多成绩和荣誉。

泡塑标杆强志气，同兴同达助腾飞

——中国塑协领导一行调研无锡兴达泡塑新材料股份有限公司

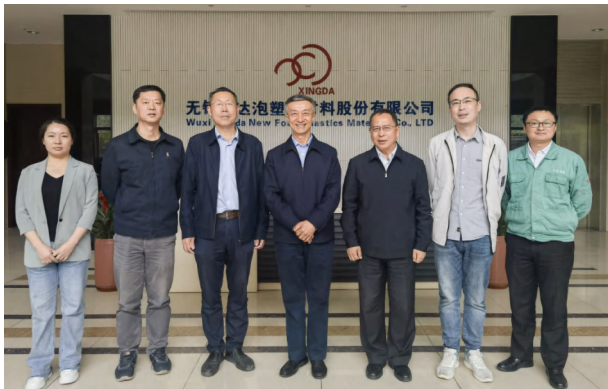
5月11日，中国塑料加工工业协会朱文玮荣誉理事长、王占杰理事长，中国塑协泡沫塑料 EPS 专委会王庆圆秘书长一行到无锡兴达泡塑新材料股份有限公司调研，并与兴达公司总工程师许铭等相关部门负责人座谈交流。

无锡兴达泡塑是我国专业生产可发性聚苯乙烯树脂（EPS）的大型民营塑化企业集团。许总工详细介绍了公司的发展历程、战略布局以及经营状况。他表示，30余年来，兴达泡塑凭借“同兴同达”、“四千四万”的精神，成长为行业中的佼佼者，年产量达到百万吨级规模，雄居“世界第三、中国前列”。未来公司将持续秉承“扬民族志气、让兴达腾飞”的信念，助推中国 EPS 行业由“规模大国”走向“品质强国”。

王占杰理事长介绍了“十四五”以来我国塑料加工业发展情况，充分肯定了兴达在推动 EPS 的产品创新、品质提升、应用领域拓展等方面做出的积极贡献，他建议企业在今后的发展过程中要紧密围绕我国塑料加工业“五化”方向，在拓展 EPS 功能

化应用，高性能轻量化转型以及产品与环境的和谐共生，实现可持续发展等方面积极迎接挑战，把握发展机遇。

朱文玮荣誉理事长对兴达集团取得的成绩给予了高度评价，他表示兴达作为中国泡沫塑料（EPS）行业的领军企业之一，在生产技术、产品研发、市场发展等方面都为行业做出了表率，他鼓励企业要始终坚持创新发展理念，充分发挥自身“大企业、大担当、大作为”的优势，为推动我国泡塑产业高质量发展做出更大的贡献。



学以致用谋发展 以学促干强主业

——中国塑协领导参加中国轻工业联合会主题教育读书班暨第九次兼职副会长座谈会

5月12日，中国轻工业联合会主题教育第四期读书班暨第九次兼职副会长座谈会在江苏无锡召

开，会议以“深化主题教育 推动轻工业高质量发展”为主题。



中国轻工业联合会会长张崇和主持会议并强调，面对新征程新使命，轻工业责任重大，使命光荣，我们要紧密团结在以习近平同志为核心的党中央周围，以这次主题教育为契机，学思用贯通，知信行统一，努力实现轻工业向内需发力、向高端跃进、向智能升级、向对外扩大的新格局，奋力开创轻工业高质量发展新局面。

读书班上，中国轻工联党委副书记王世成从着力扩大国内需求、加快建设现代化产业体系、切实落实“两个毫不动摇”等方面领学“习近平总书记关于高质量发展的重要论述”。副秘书长、党建人事部主任杨曙光传达了国资委党委主题教育第十三巡回指导组工作交流会精神。至此，中国轻工联

党委主题教育读书班已经实现全覆盖。

参会兼职副会长、兼职副会长单位负责人结合主题教育开展情况，交流探讨推动轻工业高质量发展的举措和建议。中国轻工联兼职副会长、中国塑料加工工业协会荣誉理事长朱文玮，中国塑料加工工业协会理事长王占杰参加会议并分别讲话。

中国塑料加工工业协会把主题教育调查研究同推动行业高质量发展结合起来，梳理出推动行业高质量发展的 27 项重点工作。研究解决好塑料加工不应纳入化工领域环保要求的问题，做好废弃塑料回收利用相关工作，完善塑料行业科技创新平台建设，构建塑料全产业链体系，引导行业可持续高质量发展。

本次会议，既是找准找实轻工业高质量发展切入点的有效途径，也是推动主题教育不断走深走实的重要举措，各位发言者带着主题教育的目标任务，围绕新征程、新使命主题，结合今年以来本行业经济运行态势和协会工作实际，对推动轻工业高质量发展，提出了建设性的意见建议。

协会领导到成都出席“第六届高分子成型加工及其产业发展研讨会”

2023 年 5 月 13 日，中国塑料加工工业协会理事长王占杰和副理事长田岩出席在成都召开的“第六届高分子成型加工及其产业发展研讨会”，王占杰理事长做大会致辞。

“第六届高分子成型加工及其产业发展研讨会”是由中国化学会高分子学科委员会和四川大学主办，四川大学高分子科学与工程学院、高

分子材料工程国家重点实验室、高分子研究所承办。大会以“高材智造正当时，低碳驱动筑未来”为主题，围绕“双碳目标”和科技自主自强等重大新目标下高分子成型加工领域中的热点、重点、难点和发展趋势等问题展开研讨。来自全国相关高校、科研院所和生产企业的代表 550 余人参加了会议。

王占杰理事长致辞中对大会的召开表示祝贺，对关心、支持中国塑料加工行业的科技进步并做出突出贡献的专家学者们表示感谢。他回顾中国塑料加工业从建国初期起步，到目前超过 7000 万吨产量、超过 2 万亿产值、居世界塑料制品生产、消费和出口第一大国的发展历程，指出行业的每一步历史性跨越，都离不开业界同仁的辛苦努力以及高校、科研院所的专家、教授们勤勤恳恳、兢兢业业的无私奉献。特别是我国历史上最早开办高分子专业并编制教科书，拥有高分子学科创始人、中国第一个塑料制品生产企业的创始人徐僖院士，涌现了多位院士及行业知名研究及产业化人才，在国际上颇具影响力的高分子材料工程国家重点实验室、高分子研究所、高分子材料系、高分子材料加工工程系、医用高分子材料系、高分子材料与工程专业实验室等教学科研机构，每年为培养出大批的行业骨干与精英的四川大学，为塑料加工业的发展与技术进步做出了突出贡献。他表示在新时代和新形势下，中国塑协要进一步加强服务、搭建平台，与科研机构、行业同仁共同努力，为实现中国塑料加工业可持续高质量发展而努力。

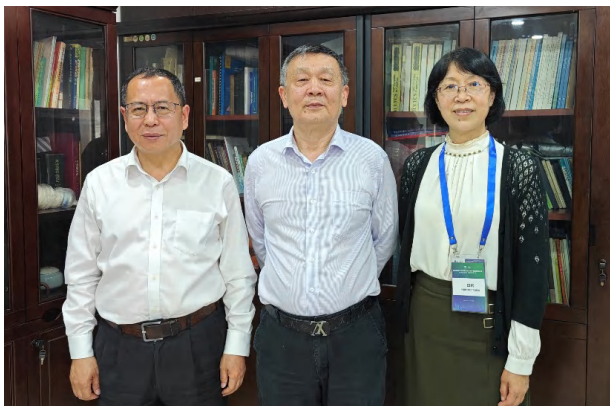


会议期间，王占杰理事长还与出席会议的美国国家工程院院士、华南理工大学教授程正迪，中国工程院院士、四川大学王琪教授，中国科学院院士、东华大学朱美芳教授，中国科学院院士、长春应用

化学研究所陈学思研究员，俄罗斯外籍院士、金发科技公司李建军副董事长，中国科学院长春应用化学研究所殷敬华研究员，中国石化集团公司乔金樑首席专家、华中科技大学副校长解孝林等专家学者交流。



协会副理事长田岩在 12 日下午出席了“黄锐教授九十华诞座谈会”，代表中国塑协及王占杰理事长向四川大学教授黄锐老先生九十华诞表示祝贺。



13 日下午，全国塑料制品标准化技术委员会 (SAC/TC48) 主任委员、王占杰理事长还与协会副理事长、SAC/TC48 副秘书长田岩一起到四川大学拜访四川大学石碧院士，就塑料加工行业当前的形势及即将组建的全国塑料制品标准化技术委员会人造革合成革分技术委员会 (TC48/SC4) 的相关工作进行了探讨交流。

中国塑协王占杰理事长等到大连相关单位调研走访

中国塑协王占杰理事长、田岩副理事长借在辽宁大连参加标准化工作会议的机会，2023年5月15-16日调研走访了大连市相关单位。中国塑协异型材及门窗制品专委会李静霞秘书长参加了部分调研工作。

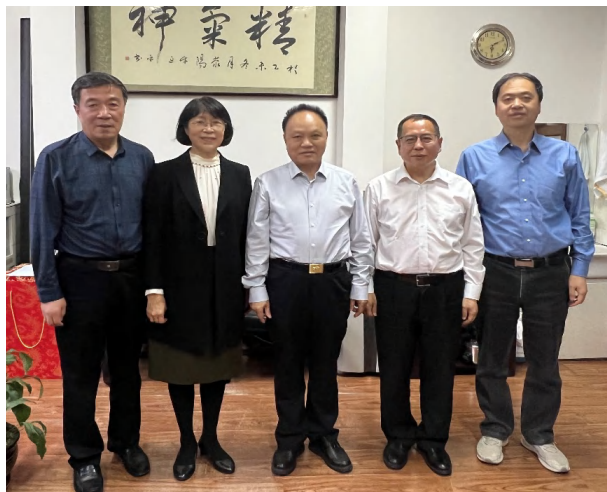
5月15日下午，王占杰理事长、田岩副理事长首先来到大连三垒科技有限公司，俞建模董事长、于溟洋总经理等热情接待。

于溟洋总经理介绍了公司近年的生产、经营情况，并陪同参观了生产车间。三垒公司于1993年成立，2011年上市，是国家级高新技术企业。公司专注于塑料波纹管设备制造与技术研究，在双层扩口、波纹管管材打孔、模块冷却、成型机任意扩口、双刀切割控制、梭式传动等多项技术上具有国际先进水平。生产的高速波纹管生产线，具有挤出速度快、能耗低等优点，还具远程监控、自动切割及称重，超重报警等功能。PVC波纹管生产线制造技术已经口径达到1400mm，为目前国际最大口径，高端波纹管装备畅销国内外。另外三垒公司还研发了立式摇篮式和立卧转换式五轴联动加工中心两大系列产品，为不同需求的客户提供专属定制装备。王占杰理事长对三垒公司专注于高端、特色产品，做强企业的经营理念表示赞赏，希望公司继续发挥优势，更上一层楼。



王占杰理事长一行下一站到大连理工大学的高分子材料研究所，在大连塑料研究所有限公司孙成伦董事长、大连实德科技发展有限公司杨飞虎常务副总裁的陪同下，拜访了中国工程院蹇锡高院士。

蹇院士介绍了他组织开发的含氮杂萘酮联苯结构新型聚醚砜酮(PPEsk)高性能工程塑料项目情况，通过发挥高强度、耐高温、耐腐蚀优势，PPEsk制品在超9000m的深层石油开采，以及航空航天、舰船、代替金属用于人体骨骼等高性能应用场景，替代进口为国家解决卡脖子封锁。蹇院士还提出高分子相关不同专业专家之间的横向沟通、融合，极具互补优势、有利行业协作创新，建议协会要加强与行业院士、专家们的沟通，注重尖端、高新技术的推广、产业化转化。王占杰理事长感谢蹇院士等行业院士、专家教授多年来对中国塑料工业发展和中国塑协工作的大力支持，以及在制定行业科技进步规划指导意见、提出行业发展建议、积极参加协会展会等重要活动等方面做出的贡献。大家约定出席10月底协会在浙江绍兴举办的产业链高峰论坛系列活动和协会科技咨询委员会。



5月16日中午,王占杰理事长、田岩副理事长、异型材及门窗制品专委会李静霞秘书长、大连塑料研究所有限公司孙成伦董事长等陪同下,到大连实德科技发展有限公司长兴岛工业园区调研考察,受到杨飞虎常务副总裁、程先胜总经理、季杰总经理、孙健主任等领导的热情接待。



杨飞虎常务副总裁介绍了实德公司近几年的发展情况,以及在研发产品、标准编制、市场推广等方面的做法和工作思路。实德公司成立于1992年,是以化学建材为主导的大型企业集团,目前拥有大连、成都、嘉兴、银川、安义、漯河、天津七个生产制造基地,一个化学建材研究院,是建材行业率先获得博士后工作站的企业。实德化学建材研究院从事PVC新产品开发、型材材料与配方、型材加工工艺、新型节能门窗与建筑材料等领域研究。2017年实德在嘉兴基地投资建设板材生产线,研发生产具有零甲醛、防水、耐火、耐磨等特点的SPC、WPC、ABA复合地板,成为适应绿色环保装修需求的新型环保材料。

王占杰理事长对实德公司多年来取得的成绩给予高度评价。王理事长表示,实德公司成立30年来,发展足迹历历在目,留下了一个个坚实的脚印,实德公司克服前进中的各种困难,逐步成长为一家大型的综合性民营企业集团。他鼓励企业在今后的发展过程中要始终坚持“实德人、中国情、世界观”的企业核心价值观,在材料功能化、绿色化

等方面取得新突破,实现高质量可持续发展。王理事长还介绍了“十四五”以来我国塑料加工业发展情况、协会主要工作计划,并在实德公司领导陪同下参观了公司实验室和生产车间。



16日下午,王占杰理事长一行到位于旅顺口区的大连塑料研究所有限公司调研。大家参观了公司搬迁后新建的办公楼和生产车间,随后与孙成伦董事长及相关技术骨干进行了座谈。



大连塑料研究所有限公司成立于1965年,是中国塑协常务理事单位,国家级高新技术企业,是第六届、第七届全国塑料制品标准化技术委员会塑料制品(现为日用塑料制品)分技术委员会(TC48/SC1)秘书处承担单位,也是我国塑料行业首批成立的具综合技术实力的塑料加工应用研究所之一,多年来精耕于塑料制品的加工及装备研

究，每年都有新发明、新技术和新产品问世，成功研发出多项国际先进技术、装备。其主导产品高速智能土工格栅、塑料微孔挤出网材、连续挤出蜂窝板、高分子床垫、一次成型高效广告灯箱布及各类 PVC 地垫生产线等多为国内首台套或出口设备，

技术为国内领先或替代进口产品，在国内外享有很高声誉，多种设备整机获欧盟 CE、美国 UL 认证并出口，为国家的高铁、城市建设，海水淡化、风能发电、污水处理、物流包装、建筑家居、新能源汽车等领域建设及出口贸易做出了贡献。

奋楫笃行向全球 美好生活不褪色

——中国塑协王占杰理事长一行到访天津利安隆新材料股份有限公司调研工作

5月17日，中国塑料加工工业协会王占杰理事长，中国塑协塑料助剂专委会王玮秘书长，中国塑协信息部芦珊一行来到天津利安隆新材料股份有限公司调研工作，受到了总裁孙春光、副总裁孙艾田、优配事业部总监罗海等公司领导的热情接待。

座谈交流中，孙艾田副总裁详细地介绍了利安隆公司的发展历程、经营情况、产品研发及全球战略布局。利安隆公司秉持长期可持续发展理念，规划布局了三大板块业务，其中高分子材料抗老化业务主要产品有抗氧化剂、光稳定剂和整体解决方案产品 U-pack。公司现有 6 个生产基地，2022 年实现销售收入 48.43 亿元，过去十二年业务年复合增长率达到 27.52%，已经成为全球优秀的高分子材料抗老化助剂产品和技术供应商。

王占杰理事长介绍了 2022 年我国塑料加工业的经济运行情况、推动塑料行业“五化”发展以及协会搭建服务平台的情况，他对利安隆公司的先进发展理念给予了肯定，建议企业今后要坚持科技创新引领，继续加大产品研发投入，做好储备与国际先进水平同台竞技。

王占杰理事长一行还到了利安隆天津汉沽生产基地，在利安隆优配事业部总监罗海、汉沽基地总调度长崔丽娟等陪同下参观了企业展厅、生产车

间、工艺工程研究所和应用技术研究所，了解公司产品类型和应用展示、产品检测流程等。



关于利安隆：

利安隆是全球领先的高分子材料抗老化助剂

产品和技术供应商。产品涵盖抗氧化剂(RIANOX®)、光稳定剂(RIASORB®)和整体抗老化解决方案(U-pack®)等。聚焦解决塑料、橡胶、涂料、纤维、粘合剂及其他新型高分子材料的抗老化问题。在高分子材料的抗热氧老化与耐候应用上有着丰富经验,致力于为客户产品质量提升,降本增效及新产品开发提供整体解决方案,并可根据客户要求,提供定制化服务。

截至目前,公司拥有天津、宁夏、浙江、广东、河北、内蒙古六大生产基地,每款产品做到“双基地互备生产线”保障模式。公司在国内分布于天津、苏州、广州、西安等各地的办事处,为客户提供快

捷、优质的服务。

利安隆致力于构建覆盖全球每一个角落,直销和分销有机结合的全球营销网络。通过十多年的战略布局,以中国总部、中国香港国际总部双核驱动,美国公司、德国公司、日本公司、国内华南办事处、华东办事处、西北办事处,以及遍布全球的分销网络,为遍布全球的客户 提供快捷的产品和技术服务。

利安隆创始人团队二十年来承载“用化学和生物创造多彩生活”的使命,初心如警,奋楫笃行。利安隆,做实业兴邦的践行者,以匠心淬炼百年品牌。

拾光如初终相聚,拓越前行领发展

——中国塑协召开分支机构工作会议



5月19日,借“塑料行业-绿色助行 标准领跑”启动会及“第二期标准化技术人才”培训班在京成功举办的难得机会,部分分支机构负责人齐聚北京,中国塑协组织了一场别开生面的“欢迎秘书长回家”活动,邀请各位来京参加培训班的分支机构秘书长回到中国塑协办公楼,参观了解协会秘书处办公区、党建文化区、职能部门分布及配套设施。各位第一次“回娘家”的秘书长们纷纷表示,通过这次“回家认门儿”和交流,深深感受到了协会的蓬勃生机,感受到了年轻力量的茁壮成长,也感受到了大家庭的温暖关怀,大家的心更近了,情更浓了,意更坚定了。

活动后,中国塑协采用线上线下相结合的方式召开了分支机构近期重点工作交流会,中国塑协理事长王占杰,副理事长王磊光、马占峰、田岩,秘书长焦红文,副监事长刘姝及各部门主任,秘书处成员,分支机构代表共六十余人参加会议。

王占杰理事长做总结讲话,他再次代表协会领导班子及秘书处全体成员对各位秘书长的到来表示热烈欢迎,欢迎各位回家。他提到,今年以来协会紧锣密鼓地开展了一系列工作,相较以往任务更重,效率更高,离不开各个分支机构的大力支持与配合,感谢各位的辛苦付出,希望各位能够继续按照“三有三落实”精神落实相关工作,有序开展各项活动。同时,秘书处将会逐一落实解决会中各位发言人员提出的各项意见,配合大家做好服务工作,以行业需求为导向搭建平台,顺利推进“七大类二十七项”重点工作。

王磊光副理事长介绍了2023中国塑料绿色智造展览会及2024中国国际塑料展的整体情况。

贾宁副秘书长兼经济合作部主任介绍了2023

中国塑料绿色智造展览会的展馆规模、配套会议安排等具体情况。

各部门主任和负责人对近期重点工作做了简要介绍。

各分支机构负责人针对协会近期重点工作安排提出了意见与建议，并表示将积极配合协会工作，争取顺利完成协会布置的各项任务。



中国塑料加工工业协会“塑料行业-绿色助行 标准领跑”启动会及“第二期标准化技术人才”培训班成功举办

2023年5月18-19日，中国塑料加工工业协会举办的“塑料行业-绿色助行 标准领跑”启动会及“第二期标准化技术人才”培训班在北京山西大厦成功举办。



本次会议及培训由中国塑协主办，中国塑协团体标准化技术委员会与教育与培训委员会承办，目的是落实国家新时代加强品牌建设、促进制造业高质量发展、深化实施并大力推进“领跑者”制度的精神，普及和提高行业企业及协会分支机构、团标委委员的标准制修订能力和水平，加深对“领跑者”制度的理解，便于申报企业了解标准“领跑者”工作流程和申报要领，提升企业标准“领跑者”申报的质量，引导和助力行业健康、高质量发展。

中国塑协理事长、团标委主任委员王占杰，中国标准化研究院资源环境研究分院院长林翎，中国标准化研究院资环分院，中国塑协相关部门，分支

机构秘书处，中国塑协团标委分技术委员会秘书处，团标委委员，团体标准制定单位，国内相关生产企业、高校、检测机构等线上线下代表共200余人参加了会议。会议及培训由中国塑协副理事长、团标委执行主任田岩主持。

5月18日上午召开了“塑料行业-绿色助行 标准领跑”启动会，中国塑料加工工业协会理事长、全国塑料制品标准化技术委员会及中国塑协团体标准化技术委员会主任委员王占杰做“提质创优，争做标准‘领跑者’”的主题致辞。他介绍了塑料加工行业当前的经济形势和运行情况，总结了协会近年标准化及团体标准化技术委员会工作取得的成绩，并就塑料加工行业开展企业标准“领跑者”工作提出了希望要求。他指出，企业“领跑者”制度是国家为了适应新时期国家高质量发展需要的质量管理新政，行业组织开展企业标准“领跑者”工作，标志着行业质量和标准化建设将迈上新的台阶。希望大家通过学习，进一步提升标准化工作水平，开展好塑料加工业的企业标准“领跑者”工作，推进全行业的高质量发展。

中国标准化研究院资源环境研究分院院长兼能效水效及绿色化重点实验室主任林翎致辞，并做《绿色低碳高质量标准化体系建设》的报告。她介

绍了我国“双碳”制度的构架与标准、碳排放管理国际标准进展以及我国“领跑者”制度的实施与进展情况。对“领跑者”制度建设、实施机制、质量分级及“领跑者”评价标准、标识应用、影响及成效、地方政府的奖励政策、获得标准“领跑者”对企业的好处、下一步重点工作进行了讲解。

协会质量标准部主任兼中国塑协团体标准化技术委员会秘书长田辉向大家介绍了协会开展“塑料行业-绿色助行 标准领跑”工作的计划和时间节点，并介绍了协会团体标准化技术委员会的构架及团体标准的申报、制定、审查、发布流程。

5月18日下午和19日全天，进行了“第二期标准化技术人才”培训。中国标准化研究院企业标准“领跑者”工作委员会主任助理、中国技术经济学会标准化研究分会副秘书长肖亮讲解了《企业标准“领跑者”制度及实施》的具体要求。他从国家的政策背景、“领跑者”制度的实施与推进、“领跑者”制度在高质量发展上的作用、“领跑者”制度的推进与成效、应对与完善等方面进行了详细介绍，重点介绍了“领跑者”制度与高质量发展的关系，“领跑者”评估依据、评价要求、评估方案编制、排行榜的形成、发布及管理信息平台的功能与使用、证书发放等具体流程，并现场回答了学员提出的问题。

中国标准化研究院资环分院综合业务部副主任

贺婷婷助理研究员做《绿色低碳产品标准体系和产品碳足迹评价》的报告。介绍了我国绿色低碳相关政策要求、绿色低碳标准体系包括建设绿色低碳工厂、构建绿色低碳供应链、打造绿色低碳工业园区、全面提升清洁生产水平和产品碳足迹标准标识的相关信息。让大家了解了国家启动绿色工厂、绿色产品的评价标准、认证、标识的总体思路，重要的产品碳足迹标准、计算方法等知识。

中国标准出版社质量与标准化事务所殷爽副所长用一天的时间，结合 GB1.1 和 GB/T 20001 系列标准对标准的起草依据、标准的分类体系、履行文件起草途径和步骤、标准化文件结构框架的搭建、各类功能类型标准核心技术要素编写、标准要素的编写、标准要素的表述、标准编写中易出现的问题分析及编写注意步骤事项、标准编写实例讲解和标准编制过程相关文件编写等内容进行了细致的讲解。

两天的培训，学员们一致感受收获很大。大家认真听讲、认真交流，纷纷表示要在今后的日常工作中，用理论来指导实践，切实做到学以致用，努力实现培训课程“短期受训、长期受益”目标，将在本次培训中所学到的知识和技能充分应用到今后的工作中去，在提升行业标准编制水平和规范团标委工作上作出更大贡献！

培训结束后，中国塑协王占杰理事长为参加现场培训的学员们颁发了培训证书。



强思想、提本领、促实效，推动主题教育走深走实

——中国塑协党支部全体党员参加中国轻工业联合会 党委主题教育专题党课

5月22日，根据中国轻工业联合会党委整体部署安排，中国轻工业联合会党委副书记王世成结合行业实际，以“学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想，努力使轻工业为人民美好生活增添绚丽色彩”为题，为中国塑协、羽绒、文体、乐器等四个协会全体党员干部讲授主题教育专题党课，中国塑协党支部全体党员参加。

王世成副书记主要围绕持续强化为人民美好生活的使命担当、持续夯实为人民美好生活的产业基础、持续提供为人民美好生活的轻工精品、持续提升为人民美好生活服务的能力水平四个方面交流学习体会，就轻工人的初心使命、轻工行业面临的历史机遇分享了学习感悟。

他指出，要从强科技助推产业基础、高标准服务产业基础、三品行拉高产业基础三个方面夯实产业基础；要瞄准升级和创新消费品八个特点来提供轻工精品：一是品种丰富、覆盖面广，二是服务疫情防控需要，三是科技创新成果显著，四是食品安全营养健康，五是家居产品智能方便，六是婴童用品安全舒适，七是服务绿色低碳消费，八是适应健康养护需要；要从五个方面提升为人民美好生活服

务的能力水平：一是在科技创新上发力，加快补齐短板弱项。二是在丰富品种上发力，增加产品有效供给。三是在提升品质上发力，守住消费安全的底线。四是在创建品牌上发力，提升产品美誉度。五是在内需上发力，培育壮大消费市场。

他强调，我们要始终围绕努力使轻工业为美好生活增加绚丽色彩初心使命，始终围绕中轻联发布的轻工“十四五”高质量发展指导意见持续发力，着力推动轻工业大家庭的共进共强。

参训党员聆听授课后一致认为，王世成副书记的专题党课，紧紧围绕主题教育的总要求，突出问题导向，突出实干效果，充分结合轻工行业实际，既有政治高度又有理论深度，既有实践力度又有为民温度，具有很强的政治性、思想性和指导性，为全体同志学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想提供了新视角，也为做好协会各项工作进行了针对性指导。党员们纷纷表示将在今后的工作中牢牢把握习近平新时代中国特色社会主义思想的世界观和方法论，坚持好、运用好贯穿其中的立场观点方法，更好地将其转化为履职尽责的能力本领和工作实效。

中国塑协王占杰理事长到四川德阳相关单位调研走访

2023年5月23日，中国塑协王占杰理事长、

会员部主任宋悦借在成都参加会议机会，到四川德

阳先后调研走访了四川联仁新材料科技有限公司、四川联塑科技实业有限公司、四川森普管材股份有限公司，了解企业生产经营情况、材料研发情况、存在的困难，听取对行业发展的建议及诉求。

王占杰理事长一行首先来到四川联仁新材料科技有限公司。在董事长贾会蓉等公司领导陪同下，王占杰理事长一行参观了生产车间、产品监测室，并进行了交流。在交流中，贾董介绍了公司的生产经营情况、发展规划以及市场推广情况。四川联仁主要致力于塑料管材改性材料的研发、生产与销售。公司本着创新是根本、合作是基础，共赢是目的企业理念，诚信经营，联合仁义之士，共成长，谋发展。

王占杰理事长对联仁公司的企业文化，围绕市场需求不断推出新产品表示肯定，希望要继续以市场需求为导向，以技术创新为动力，致力开展技术创新，为市场研发出更加优异的产品，同时还应加大宣传和推广力度。



在四川联塑公司，王理事长一行和中国联塑集团副总裁陈国南、四川联塑科技实业有限公司总经理靳文明、行政副总经理王乐等就行业情况和未来发展进行交流，还参观了研发中心、产品展示馆和检测室。靳文明总经理介绍了四川联塑的市场推广情况、未来发展规划、经营状况，相关部门领导分别提出了加强宣传、品牌建设、搭建平台、新产品研

发等情况和建议。现阶段，中国联塑拥有 10000 多种产品，是国内建材家居领域产品体系齐全的生产商。中国联塑的产品被广泛应用于家居装修、民用建筑、市政给水、排水、电力通信、燃气、消防、环境保护及农业、海洋养殖、光伏发电等领域。

王占杰理事长交流中介绍了塑料行业整体运行情况，以及协会搭建服务平台、推动塑料行业“五化”发展、标准“领跑者”培训和中国塑料产业链高峰论坛、中国国际塑料展等相关工作。他表示，中国塑协始终注重行业服务，在平台搭建、标准制定、宣传推广等方面大力支持企业发展，希望联塑继续坚持做好的管道产品，充分发挥管道行业龙头企业的引领作用，为塑料加工业高质量发展贡献力量。

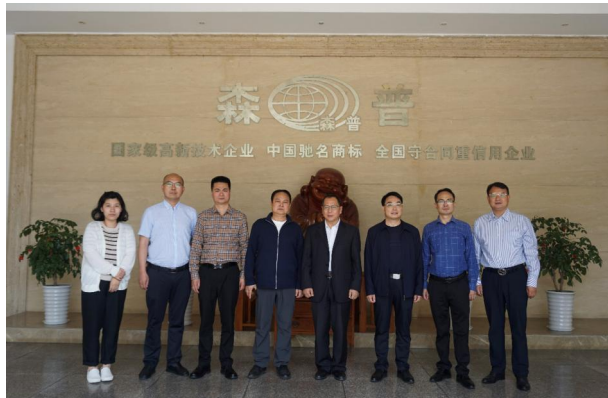


王占杰理事长一行最后一站到四川森普管材股份有限公司调研工作，公司董事长江泽佩、党委书记陈安红、总经理唐木正、总工程师尹伟华、总经理助理肖康和任波等领导热情接待。江泽佩董事长介绍了森普公司企业运行情况以及“诚信与责任”文化核心理念，他还谈到市场竞争中应坚守质量的情况，希望进一步规范行业和市场，建设公平有序的市场环境、发布行业指导价等相关建议。四川森普先后获得中国驰名商标、国家免检产品、全国守合同重信用企业、国家高新技术企业、国家专精特新小巨人企业、四川省名牌产品、四川省著名

商标等系列殊荣。公司秉承“做实、做强、做标准”的企业宗旨，肩负“为社会创造财富，为股东创造回报，为员工创造前途”的使命，坚持“品牌化战略”的方针，弘扬“众木成森·普被天下”的企业情怀，以“诚信与责任”为企业文化的核心。

王占杰理事长对森普公司“诚信与责任”的企业文化核心和注重品质、品牌的经营理念表示肯定。他介绍了我国 1-3 月份塑料行业运行和管道行业情况。他表示森普公司坚持做实企业是正确方向，下一步应进一步关注政策走向，发挥企业资源

优势，密切关注国内国际市场变化及产业发展特点，在高质量发展中再创佳绩。



中国塑协荣誉理事长朱文玮一行到访 浙江中财管道科技股份有限公司调研工作

借在杭州参加中国塑协 EPS 专委会 2023 年会机会，5 月 25 日，中国塑料加工工业协会荣誉理事长朱文玮、副秘书长兼经济合作部主任贾宁、塑料管道专委会副秘书长郭晶一行来到浙江中财管道科技股份有限公司开展调研工作，了解企业运营情况，倾听发展中遇到问题，以便更好的做好行业服务工作。

朱文玮荣誉理事长一行的来访受到了中财管道常务副总经理何帆、副总经理王百提、企管办经理贾立强、服务部经理潘东毅等人的热烈接待，并在其陪同下，参观了中财公司展览展示厅、管材生产车间及智能化控制中心。

在参观交流中，何总等详细介绍了中财公司近几年的运营情况，产品创新、智能化发展情况及市场拓展方向，尤其是针对当前形势，塑料管道市场发展呈现了新的格局和动态，中财是如何适应市场变化、规划未来发展等工作。

贾宁副秘书长介绍了即将在绍兴举办的 2023 中国塑料绿色智造展览会及 2024 在南京举办的第

六届中国国际塑料展的相关情况。郭晶副秘书长向中财公司多年来对管道专委会工作支持表示感谢，希望今后加强交流与沟通，做好行业服务。



朱文玮荣誉理事长认真听取了中财公司的工作介绍，高度肯定了中财公司在产品创新、智能化发展等方面做出的努力及取得的优异成果。并表示，中财公司近几年发展速度较快，在多领域取得了突出的成绩，要在当前好的工作基础上，总结经

验，不断优化，充分发挥大企业的带动作用，将生产模式变革与创新更加深入的结合，以智能化、数字化为手段更好的服务于企业的科技创新与产品研发，做好产品附加值提升、市场开拓、市场服务和整体解决方案等工作，进一步提高企业的综合竞争力，为塑料管道行业和中国塑料加工业的高质量发展做出积极贡献。

中财化学建材业是中财集团的核心产业之一，

年生产能力超 200 万吨，年销量超 175 亿，中财管道深入专注研究市场、行业、客户需求，为客户提供安全、可靠的管道产品系统集成方案，拥有 10 大管道系统、80 多个系列、8000 多个品种，产品涉及建筑给排水、市政给排水、家装、暖通新风、电力电缆护套、城镇燃气输配、农林灌溉、卫浴等多个系统领域，是目前国内管道产品全、规模大的塑料管道专业生产企业之一。

中国塑协荣誉理事长朱文玮调研绍兴永昇新材料有限公司

2023 年 5 月 25 日，中国塑协朱文玮荣誉理事长率贾宁副秘书长兼经济合作部主任、中国塑协管道专委会郭晶副秘书长，来到绍兴永昇新材料有限公司，得到了王勇斌董事长兼总经理的热情接待，并陪同参观了公司用自己产品搭建的屋顶花园。

在交流座谈时，王总介绍了永昇公司近期的生产经营情况，品牌培育、产学研融合创新以及疫情及俄乌冲突对市场需求带来的影响。绍兴永昇公司是国家级高新技术企业，先后斩获多项专利技术。公司主导产品“永昇”牌塑木复合材料，具备天然木材和塑料型材的双重优点，产品材料密度高，清洁美观，使用寿命长，可回收循环利用，也可生物降解，是一种绿色环保的新型材料。该新型材料具有防水、防潮、防霉、防虫、不发黑、不开裂等诸多特点，广泛使用于户外建筑设计、园林景观、包装、物流等多种领域，是国家极力鼓励发展的环保型新材料。王总表示，企业目前新厂房已在建设中，将进一步加大科研投入，希望协会能够为企业在智能化、信息化等顶层设计方面进行培训，指导企业朝着工业 4.0 方向不断迈进。绍兴永昇公司已报名参加 10 月 26-28 日在绍兴国际会展中心举办的 2023 中国塑料绿色智造展览会，将以特装展位亮

相，展示公司最新产品及技术。

朱文玮理事长对绍兴永昇公司注重关键技术的研发创新，不断提高产品品质，倾力培育品牌表示充分肯定，对企业愿景及企业对市场的把控表示赞同。他指出，优秀企业要坚持提品质，增品种，创品牌，并积极参与行业标准制定工作，带动并规范行业发展。要继续加大研发投入，注重创新体系建设，作为未来发展的支撑。建议永昇公司在智能化、信息化上下功夫，做好新厂房的整体规划，促进企业数智化发展。期待在 2023 年中国塑料绿色智造展览会上看到永昇公司展示更多的新产品，不断擦亮永昇的品牌，朝着专精特新方向不断迈进。



中国塑协王占杰理事长一行到访 广东省塑料工业协会交流工作

5月29日,中国塑协王占杰理事长借在广州参加会议的机会,在中国塑协异型材门窗专委会秘书长李静霞、山西省塑料行业协会秘书长王慧凯、广州先进钛白产业研究院院长韩小刚、天泰集团董事长助理刘杰等陪同下,来到广东省塑料工业协会调研工作,受到符岸会长、何树强秘书长、杨慧敏副秘书长等领导的热情接待。



符岸会长介绍了广东塑协的整体情况及为服务会员所开展的相关工作。广东塑协成立于1990年3月,会员包括塑料制品加工企业、塑料机械制造企业、塑料模具加工企业、塑料化工企业、塑料研究和大专院校等有关专业单位。下设若干专业委员会,并主办《塑料制造》(原《广东塑料》)等专业刊物。广东塑协成立30多年来,代表会员企业利益,协调行业内外关系,组织交流培训,承担技

术咨询,实行行业指导,传达贯彻政府的意图,反映行业愿望,为服务政府、行业、企业、社会做了大量行之有效的工作。符岸会长表示,希望与中国塑协继续密切合作,共同服务好行业发展。

王占杰理事长高度赞扬了广东塑协30多年来的发展和取得的成绩,介绍了中国塑料加工业整体运行情况和行业工作开展情况,他表示,新形势下我国塑料行业面临诸多变化,挑战与机遇并存,对此行业及各协会更应加强团结,在工作中密切合作,携手助推上下游产业链实现创新发展。王占杰理事长还介绍了中国塑协主办的2023(第四届)中国塑料产业链高峰论坛及中国塑料绿色智造展览会的相关情况。

双方还就协会间加强合作、搭建服务平台、推动绿色发展及如何更好发挥协会作用、服务行业发展等进行了交流。



适应新形势，积极推进氟塑料行业可持续高质量发展

——在中国塑协氟塑料加工专业委员会第六次会员大会上的讲话

中国塑料加工工业协会理事长 王占杰

2023年5月22日 成都

尊敬的各位领导、嘉宾、会员单位代表、行业同仁们：

大家上午好！

很高兴来到天府之国成都，参加中国塑协氟塑料加工专业委员会第六次会员大会。我谨代表中国塑料加工工业协会，向出席本次会议的各位领导、专家、会员单位代表、行业同仁表示热烈欢迎！对中国氟塑料行业组织成立40周年、氟塑料专委会成立30周年表示热烈的祝贺！向会员单位以及一直以来对行业发展做出贡献、支持协会及专委会工作的所有朋友们表示诚挚的谢意！同时向北京塑料研究所、富顺县人民政府、南京肯特复合材料有限公司、浙江科赛新材料科技有限公司、有氟密管阀集团有限公司、高分子材料工程国家重点实验室以及为本次会议提供支持、帮助的所有朋友们表示衷心感谢。

2022年塑料行业克服三重压力、两大变量、超预期因素影响，整体相对稳定发展，全年实现7771.6万吨产量，塑料制品出口达到1078.1亿美元。2023年挑战与机会并存，一季度，我国塑料行业汇总统计企业累计完成产量、规模以上企业数量营业收入、利润总额略有下降。塑料制品出口额247.8亿美元，同比增长2.9%。3月运行情况表明，行业整体呈现加快恢复向好态势。

氟塑料是塑料工业中增长速度较快的领域。作

为功能性材料，氟塑料制品在化工环保、电子电器、医疗、半导体、通讯、机械工业、交通、建筑、新能源建设、航空航天、国防建设等很多领域以及民生领域起着不可替代的作用，为推动国民经济发展，丰富人民美好生活做出了重要贡献。目前，我国氟塑料产能已超过37万吨，据海关总署数据，2022年聚四氟乙烯制品出口量23564吨，同比上涨2.56%，我国已成为氟塑料生产、消费和出口大国。

过去十一年，在庄甦、李向东主任、陈生秘书长和各副主任的带领下，王建中等一批专家支持下，在理事会、会员单位的共同努力下，氟塑料专委会积极努力，履职尽责，主要表现在：一是深入行业调研，及时了解行业动态，及时了解并反映行业中的问题及会员诉求，充分发挥桥梁和纽带作用；二是认真组织制定行业发展规划，为推动产业转型升级、健康发展明确目标和方向；三是积极搭建活动平台，组织国际加工发展论坛、国际考察、座谈交流等活动，不断加强行业间的交流与学习，提升了专委会的凝聚力和向心力；四是积极开展行业培训工作，促进会员企业在培训、交流、学习中共同进步、共同发展，推动行业整体水平的提高；五是加强标准工作，积极组织会员企业参与标准的制修订，为行业发展提供了规范和遵循。专委会在很多方面都取得了优异的成绩，为氟塑料行业健康可持续发展做出了重要贡献。

1983年,中国塑料工程学会氟塑料工程委员会成立,1992年经协会批复,中国塑料工程学会氟塑料工程委员会改为中国塑协氟塑料加工专业委员会,氟塑料专委会正式成立。今年正值中国氟塑料行业组织成立40周年,氟塑料专委会也走过了30年风风雨雨。在相关部门的支持下,在行业引导下、企业努力下,中国氟塑料加工行业搭乘着我国经济高速发展的快车,砥砺前行。氟塑人锐意进取,科技创新,不断研究新的加工工艺,改善加工环境,引进先进装备,开发新产品,扩大应用领域,经过40年的高速发展,我国氟塑料加工行业取得了令人瞩目的成就。今年2月,中国氟塑料加工行业30年成就展亮相第五届中国国际塑料展,充分展示了氟塑料行业取得的辉煌成就,氟塑料制品已成为多领域不可或缺的重要支撑材料。

稳定发展的同时,我国氟塑料行业仍然面临着较大的压力和挑战,还存在研发相对薄弱、高端材料和制品尚需进口、产品质量参差不齐等不足,需要我们逐步解决。今天的系列会议非常重要,我们将总结成绩、分析不足,提出行业发展方向。我们还将进行换届,选举出新的氟塑料专委会领导机构。发展进入新时代,行业开启新征程。我们更要积极主动作为,适应新形势,迎接新挑战,开创新局面,积极推进行业可持续高质量发展。在此,我就氟塑料行业和专委会发展提出三点建议:

一、践行服务宗旨,坚守行业初心使命

专委会和氟塑料行业要不忘初心、牢记使命,以服务民生为宗旨,以服务经济社会发展为己任,不断提升专委会服务能力和水平,精准服务政府,精心服务行业,贴心服务企业。专委会要继续深入行业调研,加强行业运行分析,积极反映行业和企业诉求。要搭建好服务平台,举办论坛、培训、组织企业参加协会展会等重大活动,分析行业新情况、新问题,研究新解决方案。要提升精

品制造意识,促进行业实施增品种、提品质、创品牌的“三品”工程。要加强行业技术培训,推进专业人才培养,用好中国塑协行业技能培训总站资源,通过培训,提高科技人才创新能力,加强企业、高校及科研院所的交流与合作,联合培养行业创新型人才,为行业打造高素质专业技术人才队伍。

二、坚持科技创新驱动,引领行业高质量发展

科技创新是引领发展的第一动力,是建设现代化经济体系的战略支撑,要通过科技创新推动产业结构优化,助力行业转型升级。通过科技创新实现功能化、轻量化、精密化、生态化和智能化的科技发展。要通过创新引领市场,创造需求。要坚持以国家战略需求和提升人民生活质量为导向,提升自主创新、协同创新能力,强化企业科技创新主体地位,发挥科技型骨干企业引领作用,推动产业链上下游、产学研用协同开展关键技术、核心技术攻关,特别是要加速提升高端材料和制品的研发生产能力,开辟发展新领域新赛道,不断塑造发展新动能新优势。

三、坚持绿色发展理念,促进行业可持续发展

牢固树立和践行绿水青山就是金山银山的理念。推动经济社会发展绿色化、低碳化是实现高质量发展的关键环节。大力发展循环经济,推进资源节约集约利用,推进绿色设计,加快构建废弃物循环利用体系,通过可循环、易回收、可降解等技术实现废旧塑料污染治理。要在氟塑料产业链实现绿色低碳环保,推进清洁新生产技术,加强节能减排,降低企业能耗,推动实现碳达峰、碳中和,加强有毒有害技术研究,促进全产业链绿色生态循环可持续发展。

今年 2 月在南京延期举办的第五届四新展会在大家支持下成功举办。今年 10 月 26-28 日中国塑协将在浙江绍兴举办第四届塑料行业产业链高峰论坛，同时举办绿色制造专题展会，明年 11 月 1 日-3 日将在南京国际博览中心举办 2024 中国国际塑料展，为行业搭建展示、交流、贸易平台，欢迎大家积极参与。

同志们！回首往昔，成果丰硕；展望未来，任

重道远。站在新的起点上，希望氟塑料行业的同志们，始终坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，以党的二十大精神为指引，坚定信念不动摇，立足服务谋发展，在新征程上共同谱写氟塑料行业新的壮丽篇章！

最后，祝本次大会圆满成功！

祝各位事业顺达，身体健康、万事如意！

谢谢大家！

凝聚奋进力量 增强发展动力

——在中国塑协农膜专委会 2023 年年会暨换届大会上的讲话

中国塑料加工工业协会理事长 全国塑料制品标准化技术委员会主任

王占杰

2023 年 5 月 25 日，重庆

尊敬的各位领导，各位企业家、专家、会议代表，各位新老朋友：

大家上午好！

今天，我们相聚在美丽的山城--重庆，共同庆祝农膜专委会成立 35 周年，探讨农用薄膜行业的发展。在这喜庆的日子里，农膜专委会换届选举产生了第六届领导集体。首先，我代表中国塑料加工工业协会，对本次会议的召开表示热烈祝贺！对继续担任主任单位的白山市喜丰塑料（集团）股份有限公司和担任副主任单位的相关单位表示祝贺。对承办本次年会的重庆澳彩新材料股份有限公司，相关协办、协办、支持单位表示衷心感谢！对重庆市塑料行业协会的大力支持致以诚挚的谢意！并借此机会感谢大家一直以来对塑料行业发展做出的贡献以及对中国塑协和农膜专委会工作的大力支持！

2022 年，受国际局势复杂多变、国内疫情多地散发等超预期、不确定等因素影响，我国塑料行业承压前行。2022 年全年，我国塑料行业汇总统计企业累计完成产量 7771.6 万吨，同比下降 4.3%。出口总额 1078.1 亿美元，同比增长 9.3%。顺差总额 881.5 亿美元，占全国进出口商品顺差总额的 10%。2023 年，国家宏观经济上扬，我国塑料行业逐步复苏，2023 年一季度，我国塑料行业汇总统计企业累计完成产量 1838.6 万吨，同比下降 2.6%。出口总额 247.8 亿美元，同比增长 2.9%，全球市场需求复苏态势明显。

农膜行业是我国塑料行业重要子行业之一。近两年在国内外大环境及相关政策影响下，农膜行业遭遇了基础原料、助剂价格暴涨后过山车似下降以及各项成本加大等诸多困难，但农膜企业在压力下

仍然“稳中有进”。据中国塑协农膜专业委员会统计，2022年全国农膜总产量222万吨，同比增长4.7%。农膜行业产品质量和品种结构在不断改进，新型、多功能农膜不断涌现，高中档农膜产品份额已达70%以上，5层共挤、多功能棚膜得到普及，涂覆、接枝技术实现棚膜的持久流滴性，部分产品如薄型功能性棚膜的生产技术已达国际先进水平，塑料制品在农用领域更大量应用。所有这些成绩的取得实属不易，是产业链上下游奋勇拼搏的结果，也说明经过不断的科技创新和成果转化应用，我国农膜行业已经逐步走上高质量发展之路。但我们还要清醒看到，从农膜的大国向强国进发的路上，我们还有困难要克服，问题要解决。如农膜行业的标准体系建设和标准覆盖还不够完善；农膜的生产方式和装备还存在能耗高现象，对照国家“碳达峰·碳中和”和“能耗双控”的要求还有距离；流滴、长寿等功能性农膜使用的助剂还不能完全满足新形势下国家绿色、环保安全的要求；废旧地膜的污染治理还没有很好解决等问题，还都有待于我们去解决、去攻克。

今天，农膜产业链上下游的专家、企业家齐聚一堂，共同探讨行业新工艺、分享新技术、交流新机遇、分析前景趋势，为行业高质量发展建言献策，相信通过这次会议的观点碰撞、思想交融，大家一定能形成强大的凝聚力和发展合力。借此机会，我对行业发展提出四点意见：

一、扎实做好基本功，增强服务“三农”的本领

受疫情、原料价格涨幅等多方面因素影响，近几年来农膜行业开工率不高，但是从农膜专委会提供数据看，2022年全国农膜总产量增势良好，总体发展很乐观，可以保障农业生产。2023年春回大地的大环境下，农膜企业要大力加油干，用过硬的产品、热情的服务回馈农民客户，为农业健康发展、

为农民增收做出应有贡献。同时，我们还要做好市场调研，加大新产品研发力度，发展有前景的农用塑料，为设施农业、现代化农业发展继续提供高质量、信得过的塑料产品和技术。相信农用薄膜行业有着广阔的市场等待大家去开拓分享，也希望上下游产业链同仁共同开发农用塑料市场，为我国农业增收增产减轻农民负担做出应有努力。

二、坚持绿色发展理念，推进行业可持续发展

面对当前塑料污染治理的大政策环境下减（禁）塑的行动，我们一方面在终端上加强农地膜回收再生利用，在源头上从设计、选材、回收方式等方面采取减量化方式，还有采用生物基降解塑料替代方式达到减塑目的；一方面还需要开发新材料新产品，以塑代塑，如以新材料薄型化、塑料改性功能化、设计应用绿色化、高效生产低碳化来实现减塑，以更高更强塑料替代低端塑料来实现减塑，提高单位产品的技术含量和价值，最终实现塑料工业高质量发展。

三、不断提升产品品质，增强企业社会责任

引导企业正确处理企业发展与履行社会责任的关系，促进企业在产品质量安全、社会责任、市场服务等方面取得成绩并达成共识，此举得到工信部的认可并出台了一系列相关政策予以支持，推动了农膜行业的健康发展。这些成绩的取得与农膜专委会以及农膜骨干企业的共同努力分不开，希望农膜专委会继续加大工作力度、发挥作用，围绕高质量发展、高品质服务做出更大成绩。

四、搭建合作交流平台，持续提升服务水平

农膜专委会应与时俱进，加强有效服务，开拓

创新。期待专委会在六届理事会的带领下，在秘书处的服务下，不断提高服务行业和企业的能力与水平，努力在搭建上下游合作交流服务平台方面有所作为。

我相信，只要我们坚定信心，抓住机遇，坚定

不移地走创新驱动高质量发展之路，通过行业专家、学者和企业家、技术人员的共同努力，就一定能够取得农膜行业新的更大的成绩。

最后，祝大会取得圆满成功，祝大家工作顺利，身体健康！

坚持创新驱动 引领泡沫塑料行业可持续高质量发展

——在中国塑协泡沫塑料（EPS）专委会年会上的讲话

中国轻工业联合会兼职副会长 中国塑料加工工业协会荣誉理事长

朱文玮

2023 年 5 月 26 日

尊敬的各位领导、各位嘉宾，各位代表：

大家上午好！

非常高兴和来自全国各地泡沫塑料（EPS）行业的朋友们相聚在美丽的西子湖畔，共同参加“中国塑协泡沫塑料（EPS）专委会行业年会”。受疫情影响，这是专委会三年来首次举办的行业盛会，在此，我代表中国塑料加工工业协会向出席本次会议的专家、来宾、企业家表示热烈的欢迎；向给予本次会议大力支持的杭州方圆、山东旭锐、奥地利赫兹、东莞巴赫、浙江规矩、天津斯坦利、山东迈特、浙江阿莱西澳、山东东信、杭州塑团等企业表示由衷地感谢；向参加本次交流的行业同仁和支持关心 EPS 行业发展的各界朋友表示崇高的敬意！

下面，我讲几点意见，与大家分享：

一、把握形势，提振发展信心

从全球经济看，由八个字来概括，就是增长放缓，通胀高企。通货膨胀，俄乌冲突和金融环境恶

化是制约全球经济发展的主要因素，发达经济体增速放缓，新兴市场经济逐渐恢复。中国经济呈现企稳回升，但将面临出口贸易下行压力、欧美供应链去中国化、全球工业增长乏力三大挑战。

从我国情况看，随着国家疫情防控政策措施优化调整，各项稳增长、稳就业、稳物价政策举措靠前发力，积极效应逐步显现，全国塑料加工业呈现生产需求企稳回升，市场预期持续改善的发展态势。据国家统计局和海关总署数据显示：一季度，全国塑料加工企业累计完成产量 1838.6 万吨，同比下降 2.6%，行业关键指标降幅逐步收窄。塑料制品出口总额 247.8 亿美元，同比增长 2.9%，3 月份单月出口额突破 100 亿美元，同比增长 27.5%，实现强劲复苏。

从疫情三年的发展数据看，EPS 行业整体需求呈较好态势，体现了 EPS 的产品韧性与其在国民经济生产生活中的重要性。开年以来，国内泡塑企业普遍快速复工复产，全国泡沫领域业务规模回升明显。1-3 月实现 EPS 树脂产量 76.9 万吨，同比增长

3.5%，制品使用量 68.7 万吨，同比增长 1.2%，出口 8.03 万吨，同比增长 17.5%，实现产销开门红。从行业产销景气指数分析，EPS 下游缓冲包装、箱体需求分别同比上涨 32.8%和 5.1%，企业对市场发展预期普遍向好。同时要特别关注，泡塑行业发展面临的不确定性复杂性增多，企业经营的压力加大。一是历经三年抗疫后，居民端消费信心不足，带来 EPS 缓冲包装在家电、家装、陶瓷等应用领域的发展低于行业预期；二是我国从 2020 年开始的房地产顺周期调控政策遇到逆经济运行周期，与 EPS 行业相关的房地产市场下行尚需关注；三是下游相关产业链外移，导致优质订单持续减少。综上所述，今年国内 EPS 市场的修复将是曲折、反复的，整体市场发展质量与水平还有待提升，同时，政府出台的一揽子稳经济政策效应将持续显现，市场信心有望提振，经济增长动力“以内补外”趋势明显。EPS 产业将面临新机遇和新挑战，行业要正确认识新变化、新趋势，提前做好规划布局，推动经济实现质的有效提升和量的合理增长。

二、坚持创新引领，推动行业由大向强

作为全球最大的泡沫塑料 EPS 生产国和消费国，具有产能大、产量高、企业多、应用广的特点，2022 年，全国 EPS 树脂活跃产能达到 677 万吨，泡塑制品使用量达到 330 万吨。但同时行业“大而不强”的问题同样突出，结构性过剩产能占全球过剩总量超过 60%；泡塑制品使用量主要以板材、包装、箱体等初级加工产品为主，一些关键材料和制品尚需进口；中小企业多，年产量超万吨的规上泡塑制品企业数量少，产业集中度低，全行业粗放型的发展方式没有得到根本性转变；理念创新、工业设计等同国际先进国家还有差距；企业科技人员少，科技研发能力不足，创新体制不畅等，制约行业创新发展。

我们要把握功能化、轻量化、精密化、生态化、智能化科技创新方向，特别关注产品的“多功能、高性能”发展方向，重点在满足人民生活需要、国家战略需求和行业现实需求上下功夫，创新市场需求，加强创新能力和动力提升，集中行业优势资源，聚焦卡脖子技术、核心技术、关键共性技术、替代进口技术和产品，补短板、强长项、优结构，推动行业由大向强。

三、坚持绿色低碳理念，推动行业可持续发展

我国正在努力实现双碳目标，加快建设资源节约型、环境友好型社会，卫生、安全、环保等方面的法规日益完善，对企业的要求不断提升，这就需要泡塑行业从配方构成、加工制作、使用，到废弃处理、分类回收等环节都必须考虑环境负荷。因此，未来 EPS 企业不仅需要采取科技创新技术改造、管理提升和淘汰落后产能等措施上持续降低单位产品的加工能耗水平，还要积极研发和推广可循环、易回收、可降解先进适用的绿色低碳生产技术，助力国家双碳达标和行业可持续发展。

四、深化“三品”行动，以更高水平融入新发展格局

目前，泡塑行业中低档产品居多，高技术、高附加值的产品与应用相对较少，不能满足市场需求，一些中高端产品还要依赖进口。

为持续增强行业的核心竞争力，扩大应用领域，应大力开展增品种、提品质、创品牌的“三品”行动，创造新需求，引领新消费，提升优质产品的供给能力，增强优质原料保障能力、完善行业标准体系、加强产品质量的检验检测工作，打造一批核心竞争力强、市场影响力大的行业品牌，提升品牌竞争力，持续推进品牌国际化，构

筑国际竞争新优势。要紧跟国家政策方向，抢抓机遇促发展，持续拓展在模块、地暖、隔声、线条、被动房等领域取得的技术创新成果的应用，加大在装配式一体化、填充等应用上做的有益尝试，加深新的发泡包装材料在高端家电上的使用，在未改变 EPS 本身特性的前提下，充分挖掘产品潜力，拓展新的目标市场。倡导优秀企业坚持走“专精特新”发展道路，积极争创“专精特新”

小巨人企业，形成一批优秀骨干企业，以更高水平服务融入新发展格局。

各位代表，党的二十大提出新时代、新思想、新目标，我们要完整准确全面贯彻新发展理念，踔厉奋发，为中国 EPS 产业高质量发展做出新的贡献！

最后，祝本次年会圆满成功，祝各位身体健康，家庭幸福，事业发展！

谢谢大家！

科技创新赋能，引领行业可持续高质量发展

——在中国塑协滚塑专委会 2023 年年会上的讲话

中国塑料加工工业协会理事长 王占杰

2023 年 5 月 29 日

尊敬的各位专家、各位嘉宾：

大家上午好！

很高兴出席“中国塑协滚塑专业委员会 2023 年年会”。首先，我代表中国塑料加工工业协会，热烈欢迎出席本次会议的各位嘉宾、行业同仁！向多年来支持中国塑料加工业和滚塑行业发展以及中国塑协和滚塑专委会工作的各位领导和朋友们表示衷心的感谢！向本次会议提供支持的企业表示由衷地感谢！

2022 年，受国际局势复杂多变、国内疫情多地散发等超预期、不确定等因素影响，我国塑料行业承压前行。2022 年全年，我国塑料行业汇总统计企业累计完成产量 7771.6 万吨，同比下降 4.3%。出口总额 1078.1 亿美元，同比增长 9.3%。顺差总额 881.5 亿美元，占全国进出口商品顺差总额的 10%。2023 年，国家宏观经济上扬，我国塑料行业逐步复苏，2023 年一季度，我国塑料行业汇总统计企业累计完成产量 1838.6 万吨，同比下降 2.6%。出口总

额 247.8 亿美元，同比增长 2.9%，全球市场需求复苏态势明显。

作为塑料加工业的组成部分之一，近年来滚塑加工与制品生产技术不断进步，产量及应用量增加，成为塑料加工成型中一个重要组成部分，据统计，我国滚塑行业塑料年消耗量 150 万吨左右，行业产值 300 亿元左右。在整个塑料加工行业占比并不算大，但是行业工艺装备特色明显。在小批量、定制化、个性化、大型化等诸多方面优势明显，是可以充分发挥创造力和想象力的朝阳行业。近几年国内石化行业也在进步，纷纷开发专用树脂配合行业发展。在新能源、交通设施、现代农业、城市更新、工业储运、旅游休闲、军事工业各方面蓬勃发展。

面对国内外诸多不确定因素，行业发展亟须寻找破解之道。来自滚塑产业链上下游企业齐聚美丽广州共商行业发展大计。广东地区作为我国滚塑行业较为发达地区之一，一直致力于探索滚塑应用创

新和新市场的拓展。依托香港以及东南亚市场的前沿资讯和本地制造业强大适应能力及时满足市场需求有很多值得借鉴推广全国的先进经验。此次年会选址广州就是希望搭建相互学习交流的平台，探索行业可持续高质量发展的解决方案。

今天，全国滚塑领域的专家、企业家代表、行业同仁集聚一堂，分析我国滚塑行业趋势，交流创新成果，找出解决关键共性问题的技术手段和方法措施，共谋滚塑行业高质量发展。本次年会报告很多宝贵经验及资讯将得到充分交流，相信大家有所收获，不虚此行。在此，我就滚塑行业和专委会发展提出三点建议：

一、坚持科技创新，增强行业竞争力

科技创新在行业发展中具有十分重要的作用。我们要完整准确全面贯彻新发展理念，坚定中国塑料加工工业协会制定的《塑料加工业“十四五”科技创新指导意见》提出的“五化”科技创新发展方向，建议滚塑行业加强相关工作的开展，引领行业进步。要提升产品功能水平，保证品质的同时，降低成本消耗，拓宽市场应用领域，要加大实施差异化发展战略和高端化战略，不断优化产业结构，加快新产品开发，持续培育行业新的增长点。未来高附加值的差异性产品、特种功能性滚塑制品的推广将成为滚塑行业发展的趋势。行业企业可基于国家的政策导向，消费升级和市场需求，抓住国家鼓励支持绿色发展的契机，以科技创新为动力，不断增强企业竞争力，促进滚塑行业健康可持续发展。

二、加强标准化建设，提升行业发展水平

滚塑专委会在标准化工作方面取得一定进展。参与修订的行业标准 HG/T4093-2022《塑料衬里设备 衬里耐负压试验方法》和 HG/T 4089-2022《塑料衬里设备 水压试验方法》，已于去年7月份发布；

参与的国家标准 GB/T 41312.1-2022《化工用设备渗透性检测方法》已于去年10月份发布；申报的机械行业标准《滚塑模 技术规范》于去年10月份经过了国标委的立项评审；去年12月份申报了橡塑机械标准《塑料滚塑成型设备》。要继续强化标准的服务引领和支撑作用，对标国际先进标准水平，推动国内团标、行标、国标制修订，发挥企业在标准制定中的重要作用，加强产品认证体系标准化建设。提高标准化在企业中的地位，做好标准宣贯，倡导企业严格按照标准组织生产加工，保证应用安全可靠，协同推进产品研发与标准制定。

三、搭建完善服务平台，引领行业可持续发展

中国塑料加工工业协会2023年围绕行业需求，制定了7类27项重点工作目标，并将于今年10月26—28日在绍兴国际会展中心举办第四届中国塑料产业链高峰论坛，于2024年11月在南京国际博览中心举办“2024年中国国际塑料展览会暨第六届塑料新材料、新技术、新装备、新产品展览会”，我们要办成特色鲜明、影响广泛、与企业与市场联系紧密的产学研互相促进的全产业链交流平台。明年展会期间还将要召开第四届中国塑料行业科技大会，配套数十场科技分会议及相关活动，将推出一大批具有国内外一流水平的科技创新成果和高科技技术、装备及产品，将吸引几万名专业观众到会，将会促进行业在创新发展上寻找突破，瞄准产业链前沿，价值链高端，促进产品结构调整、行业转型升级。

希望滚塑专委会要做好展会“三有三落实”工作，也欢迎各位企业家和专家携最新设备、产品和科技成果参展、参会，欢迎各位行业同仁参加活动，做好产品和行业宣传工作。

最后，预祝论坛圆满成功。祝各位代表工作顺利，身体健康！谢谢大家！

坚定信心，持续创新，引领行业高质量发展

——在 BOPET 膜专委会年度工作会议暨 BOPET 膜专委会 五届二次全体会议的讲话

中国塑料加工工业协会理事长 王占杰

2023 年 5 月 31 日 三亚

尊敬的各位会员、各位嘉宾、行业同仁们：

大家早上好！

很高兴相聚美丽三亚出席 BOPET 膜专委会年度工作会议暨 BOPET 膜专委会五届二次全体会议，我代表中国塑料加工工业协会欢迎大家的到来！对精诚时代集团对本次会议的大力支持表示感谢！借此机会感谢大家对行业发展的贡献和对协会、专委会工作的支持！

塑料加工业是以塑料制品加工为核心，集原料、助剂等相关产业为一体的新兴制造业，也是先进高分子新材料产业的重要组成部分，与工业、农业、交通、通讯、航空航天、医疗器械、国防建设等国民经济几乎所有产业密切相关，与人民生活密切相关。近两年，受一系列超预期因素的影响，我国塑料行业承压前行，但整体仍保持平稳发展态势。2022 年塑料制品达到 7771.6 万吨；规模以上企业营业收入 2.285 万亿元；塑料制品出口持续增长，2022 年达到 1078.1 亿美元，同比增长 9.3%；贸易顺差 881.5 亿美元，占我国全年货物进出口贸易顺差的 10%。

2022 年，BOPET 膜行业企业也经受住了巨大挑战。根据专委会统计数据，虽然疫情反复持续影响终端行业需求，但在产能增长 19.4%的情况下，行业产量增长率依旧达到 18.3%，需求增长 14.1%，出口增长 13%，进口减少 24.3%。由此可见，行业企业在拓展市场应用及高端产品国产化替代方面

所作出的巨大努力。

BOPET 膜是一种绿色、环保、可持续改性、综合性能优异的高分子薄膜材料。近年来，我国 BOPET 膜产业高速发展，产销量位居世界首位，不但是 BOPET 膜的产能大国，也是全球最重要的 BOPET 膜消费市场，产能和需求均占全球近 50%。虽然在进口替代方面取得了长足的进步，但部分高性能聚酯薄膜品种仍需依赖进口。行业企业需进一步加强自身产品定位研究，加快新产品的研发速度，提高管理水平和产品质量，全面提升企业市场竞争能力，特别是要努力突破高端技术，把握新兴领域市场机会。

本次会议，将对 2022 年中国 BOPET 膜行业运行概况及未来趋势进行全面分析，带来新兴应用领域的信息，对高性能薄膜应用要求进行分析，分享产业链新产品、新技术、新装备、新服务，相信会给参会代表带来收获。根据行业实际情况以及昨天晚上理事会交流情况，在此我讲几点建议供大家参考。

一、要坚定发展信心

习近平总书记在 2023 年春节团拜会上就发表重要讲话指出：“2023 年是全面贯彻党的二十大精神开局之年，希望与挑战并存。”

尽管今年初整体经济复苏速度不尽人意，尽管行业发展还存在诸多困难，市场需求增加与产能增

加不匹配，竞争进一步加剧，有的品种售价降低，对于这些困难我们感同身受，但越是在艰难时刻，我们越要坚定发展信心。

近年政府陆续出台相关稳经济大盘，稳生活保障，促进经济发展相关政策、措施，我们要相信中国社会强大需求，要相信市场的力量，要相信人民群众追求美好生活、改善生活条件的需求带来的市场机会。同时新时代能源革命、技术创新、产业变革、动能转换、消费迭代的诸多机遇，使我们既面临严峻的困难挑战，也面临一系列的良好机遇。我们还要通过科技创新满足高端供给，创造新的市场需求。

二、要坚持创新驱动发展战略

党的二十大报告指出，要加快实施创新驱动发展战略，坚持面向世界科技前沿、面向经济主战场、面向国家重大需求、面向人民生命健康，加快实现高水平科技自立自强。高功能薄膜的研发生产需要长期技术经验的沉淀与积累，目前仍有一部分高端膜、特种膜依赖进口，企业需进一步加大创新投入，要认真落实中国塑协制定的“十四五”发展规划和科技创新两个指导意见，坚持塑料加工业功能化、轻量化、精密化、生态化、智能化技术发展方向，从供给和需求两端发力，加快高端产品研发，加强关键核心技术攻关，着力破解“卡脖子”难题，提升进口替代能力，推动行业由大向强。

三、要继续推进绿色发展

当前，在碳达峰碳中和目标的支撑下，绿色低碳产业迎来巨大发展空间，光伏、氢能、锂电等行业高速发展，为相关配套材料提供了市场发展机会，企业要做好市场调研，抢抓机遇，科学谋划。此外，随着绿色包装设计理念的流行，减量化、单材化、易回收、可降解将成为行业实现健康良性发展的重中之重，企业要加快低碳化产品技术研发，增加绿色产品供给，推动塑料加工行业绿色转型发展。

四、要加强产业链协作共赢发展

专委会近年来加强行业服务，搭建平台，为行业发展做了不少有益工作。今后还需进一步积极引导和推进上、下游结合的产业链合作创新。特别是针对产业配套的装备、备品备件、原辅材料的断点、痛点、难点、堵点等联合进行科技攻关，加强国产原料、装备等水平提升和市场推广，突破产业配套关键核心技术，提升中国 BOPET 膜行业国产化配套能力，从而全面提升产业国际竞争力。

五、要引导行业和谐有序发展

专委会倡导的“创新、诚信、和谐、有序”的理念值得肯定，希望专委会继续发挥行业大数据分析的优势，深度分析产业市场竞争、区域竞争、企业竞争的现状及预测未来发展，研究可拓展的应用领域、区域发展特色及企业产品定位等，帮助企业分析投资风险，引导企业理性投资、自律经营，减少同质化竞争，维护市场供需平衡、促进行业和谐有序发展。

BOPET 膜专委会是一个团结、奋进的集体，在易志龙为首的理事会领导下带领下，在夏冶秘书长和秘书处的服务下，在广大会员企业的共同努力下，大家不断前行，一直以来在多方面取得了佳绩，也连续获得中国塑料加工工业协会优秀分支机构称号。

易志龙主任提出的专委会 2023 年重点工作计划我都赞成，也希望大家积极参加今年 10 月浙江绍兴第四届中国塑料产业链高峰论坛及绿色智造主题展会，以及明年 11 月南京中国塑料行业科技大会及第五届中国国际塑料展等相关重要活动。

最后，我再次代表中国塑料加工工业协会感谢 BOPET 膜专委会的辛勤工作，感谢各位会员、各位嘉宾、行业同仁们多年来对协会和专委会工作的大力支持。

祝本次会议圆满成功！

祝大家身体健康！工作顺利！万事如意！

谢谢大家！

重质碳酸钙对 PVC 型材表面光泽度的研究

杨涛¹ 刘日方¹ 范理²

1 杨涛, 刘日方, 四川中财管道有限公司

2 范理, 四川贡嘎雪新材料有限责任公司

摘要: 首先研究了未活化的重质碳酸钙(以下简称 GCC)对型材表面光泽度的影响。用电镜检测型材制品的断面以及表面,配方采用未活化轻质碳酸钙(以下简称 PCC)、未活化 GCC、PCC 与 PCC/GCC=1:1。通过分析无机和有机两相间的表界面厚度,统计型材表面各种缺陷特征数据。结果表明:GCC 与 PVC 相间存在弱的表界面作用。型材制品内部和表面存在较多的缺陷,如凹凸、孔洞、裂纹、撕裂、堆积等,破坏表面规整度,增大光吸收、漫反射等作用,降低型材表面光泽度。表界面作用与缺陷有一定正关联度。

关键词: 重质碳酸钙 GCC PVC 型材 表面光泽度

随着国家环保力度的提高,轻质碳酸钙的产地逐渐南移,价格也不断上涨,供货无法得到有效保障。GCC 不需要活化就具有较好的流动性,因此逐渐被型材企业采用。GCC 不同于轻质活性碳酸钙 PCC,在型材中的应用,较大的影响其表面性能。研究其对型材表面光泽度的影响,就成为一项课题。

本文选择使用 PCC、GCC、PCC/GCC=1:1 三种配方进行研究对比。

1 实验部分

1.1 实验原材料

表 1.1 实验原材料

原材料名称	规格	厂家
PVC 树脂	SG5 型	天津大沽化工有限公司
GCC	2000 目	四川雅安亿欣粉体有限公司
PCC	2000 目	湖州科翔新材料有限公司
钙锌稳定剂	型材专用	湖州科翔新材料有限公司
加工助剂	ACR401	山东日科化学股份有限公司
氯化聚乙烯	135A	山东日科化学股份有限公司
钛白粉	金红石型 R996	四川龙蟒集团有限责任公司

1.2 实验仪器

表 1.2 实验仪器

名称	型号	厂商
电子显微镜	Nova Nano SEM450	美国 FEI 公司
混料设备	800/2500 高低速混料锅	江苏联冠科技有限公司
挤出模具	60 平开框	洛阳市建园模具制造有限公司
65 锥形双螺杆挤出机	65/132	上海金纬挤出机械有限公司
表面光泽度仪	60 度入射角	深圳市三恩时科技有限公司

1.3 基本工艺

将配方中各种原材料,按照树脂、稳定剂、加工助剂、碳酸钙、钛白粉、氯化聚乙烯的顺序,依次投入高速混料锅中,混合到 115°时排入冷混锅中,进行低速搅拌到 45°,排出到接料斗中,运输到生产平台上,倒入挤出机料斗。

采用适当工艺参数挤出:主机工艺温度 186°、188°、175°、165°,过度套温度 165°,口模四个区温度均为 195°,挤出速度 2.5m/min。

1.4 基本配方

表 1.3 基本配方

原材料名称	配比
PVC	100
PCC	20
钙锌稳定剂	4.2
加工 ACR	1.5
CPE	8
钛白粉	5

对比配方采用等量 GCC 替换 PCC,以及 PCC:GCC=1:1 替换 PCC。

2 结果与讨论

通过分析型材内部和表面无机相与树脂相间的电镜数据。无机分散相与树脂连续相间的界面尺寸与作用力相关,型材表面物理形态缺陷,如凹凸、孔洞、裂纹、撕裂、无机物堆积等,直接影响光泽度。

型材断面电镜数据同时显示了无机颗粒的外观形态。

整体而言,相比 PCC,添加 GCC 的配方,无机相与树脂相间作用更低,型材表面的缺陷部位,如孔洞、裂纹、凹凸、撕裂和无机粉体析出堆积等现象更加明显,降低表面规则度,增加入射光的吸收、漫反射等,降低型材表面光泽度。

2.1 型材断面电镜图分析

通过型材断面电镜数据分析,GCC 相比 PCC,与树脂相的间隙和界面作用力更弱,外观规则度低,粒径分布集中度低。

型材加工后期,PVC 熔体与无机物由于不同的熔融温度,存在较大的冷却收缩差,并在两相间形成收缩应力。二者较弱的界面作用力,特别是 GCC 中较大尺寸的颗粒,更容易脱落,在树脂间形成大间隙的镶嵌型颗粒孔洞,是制品内应力的来源。

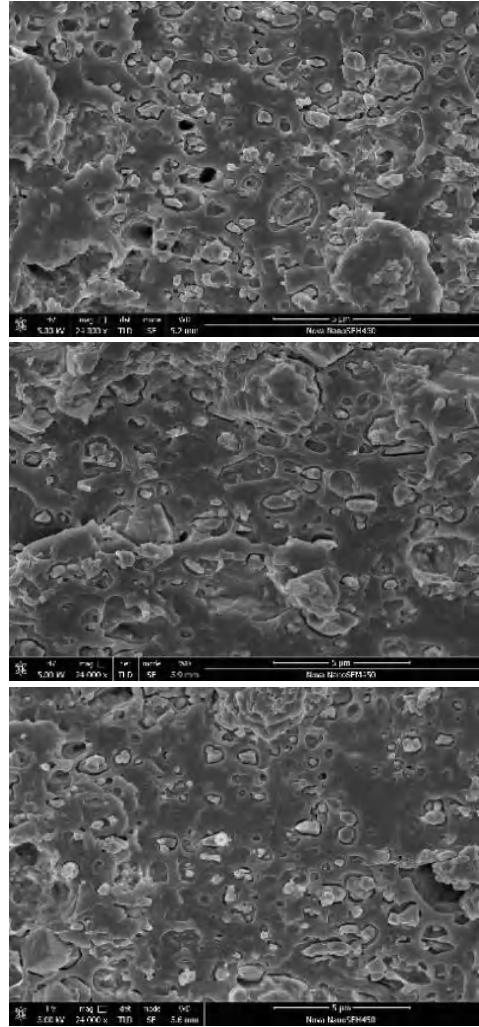


图 1.1 添加 PCC、GCC 和 PCCGCC/GCC=1:1 型材断面电镜图(放大比例:24K 倍)

表 2.1 型材断面电镜图分析

	PCC	GCC	PCC/GCC=1:1
孔洞外观	近圆	不规则	中等
孔洞集中尺寸/ μm	0.4~0.8	1.1~1.5	0.6~1.2
2 μm 以上孔/ μm	少	Max 2.5	Max 1.8
相连贯穿孔	少	多	多
有机无机界面厚度/ μm	0.1~0.2	0.2~0.4	0.1~0.4
相容性	大多钙粉颗粒与树脂相连	少量钙粉颗粒与树脂相连	居中

2.2 型材表面孔洞电镜图分析

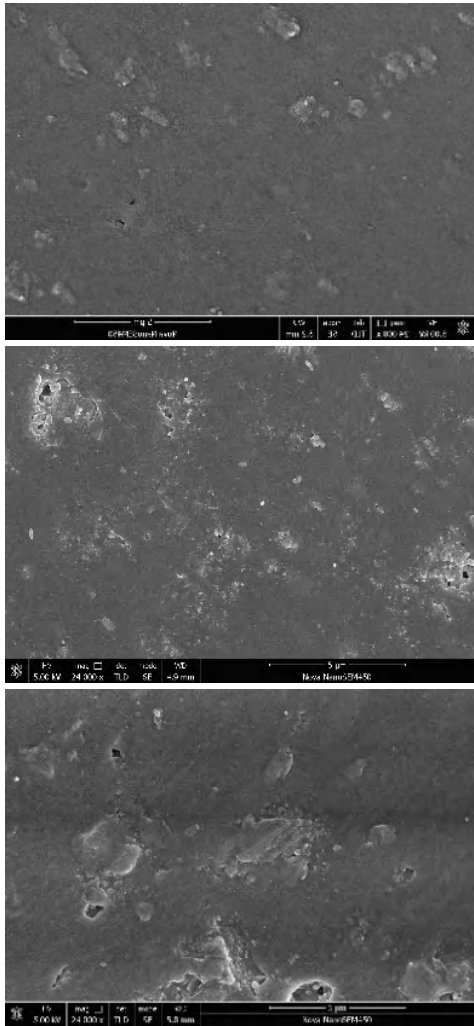


图 1.2 添加 PCC、GCC 和 PCC/GCC=1:1 型材表面电镜图（放大比例：24K 倍）

电镜数据表明，相比 PCC，添加 GCC 的配方，型材表面单位面积孔洞尺寸更大，在 0.4~2.0 μm ，数量更多。混掺介于二者之间。

大多孔洞是团聚粉体形成，周围伴随许多细孔。少量孔洞是大的不规则颗粒在熔体表面露头，撕裂熔体形成。

通过分析无机填充物与 PVC 基材的界面厚度可知，GCC 配方产品的两相界面间隙较大，说明二者相互作用较弱。

制品表面大量孔洞会通过吸收入射光、减少反射光的方式，降低型材表面光泽度。

2.3 型材表面的无机颗粒凹凸电镜图分析

数据表明，无机粉体在型材表面形成较大尺寸和面积的凹凸不平区域。

表 2.2 型材表面孔洞电镜图分析

	PCC	GCC	PCC/GCC=1:1
孔洞外观	较规则	不规则	中等
孔洞集中尺寸/ μm	0.4	0.4~2.0	0.2~0.4
分布	均匀	不均	不均
数量	较少	较多	较多
相贯穿穿孔	少	多	多
有机无机界面厚度/ μm	0.1~0.2	0.2~0.4	0.1~0.4
相容性	大多钙粉颗粒与树脂相连	钙粉颗粒聚集在一起	少量聚集

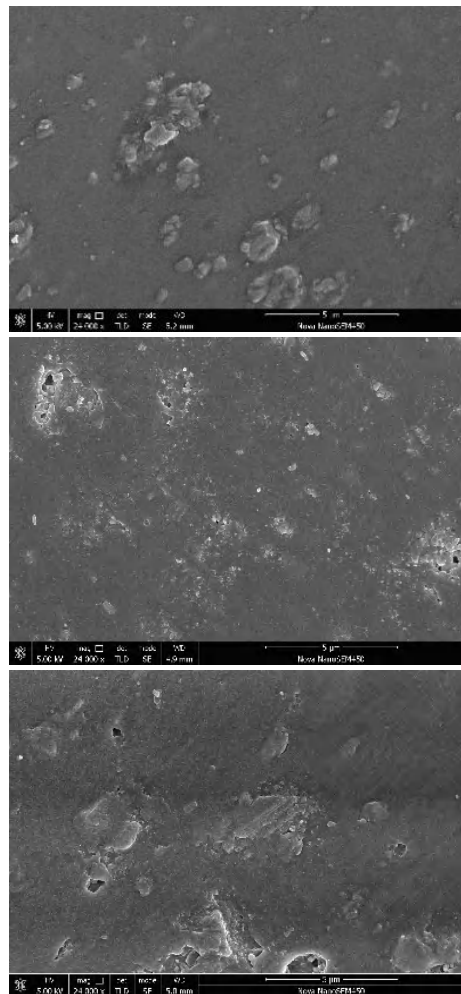


图 1.3 添加 PCC、GCC 和 PCC/GCC=1:1 型材表面无机颗粒凹凸电镜图（放大比例：24K 倍）

表 2.3 型材表面无机颗粒凹凸电镜图分析

	PCC	GCC	PCC/GCC=1:1
凹凸外观	较规则	不规则	中等
凹凸集中尺寸/ μm	0.6~1.2	2.0~3.0	0.2~0.4
其它范围/ μm	1.5~1.8	1.5~2.0	析出或团聚明显
分布	均匀	不均	不均

相比 PVC 树脂中添加 PCC 配方, 添加 GCC 的配方, 型材表面单位面积颗粒凹凸等现象数量更多, 且外观不规则度和尺寸更大, 分布离散, 数量更多。混掺配方则介于二者之间。根据凸凹的尺寸范围, 猜测无机粒子中 $3\mu\text{m}$ 以上大颗粒对型材表面

影响较大。

凸凹的型材表面, 增加光的漫反射, 会降低表面光泽度。

2.4 型材表面裂纹

无机颗粒在型材表面的裂纹, 类似孔洞效果, 降低表面规则度, 吸收入射光和增加漫反射, 降低表面光泽度。

PCC 配方型材表面也有撕裂痕, 但是 GCC 配方在深度、宽度和长度等三维尺寸上更加明显, 数量更多, 且外观不规则度和尺寸更大。GCC 不无则外观可能影响型材表面裂纹程度。

粉体中 $1\sim 2\mu\text{m}$ 的团聚物、更大颗粒 $3\mu\text{m}$ 的不规则外观与熔体的接合边缘部位, 可能是型材表面形成裂纹等缺陷的主要原因。

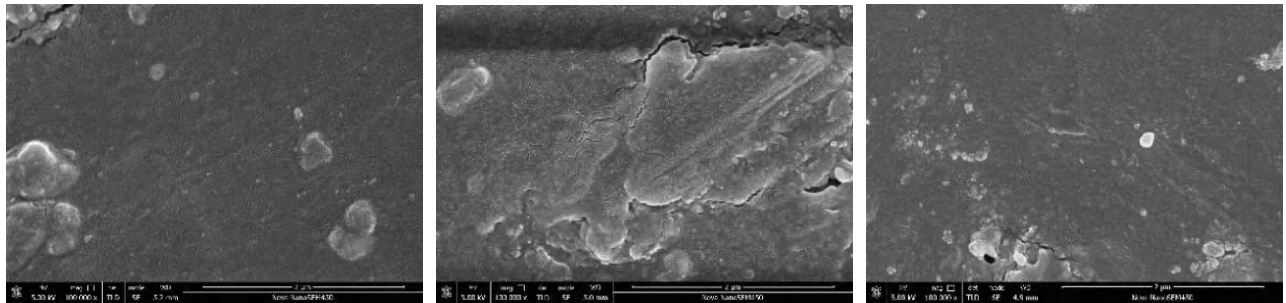


图 1.4 添加 PCC、GCC 和 PCC/GCC=1:1 型材表面裂纹电镜图 (放大比例: 24K 倍)

2.5 无机粉体表面析出或堆积

无机粉体中 $1\sim 2\mu\text{m}$ 的团聚物、 $3\mu\text{m}$ 以上更大颗粒, 会造成熔体破裂, 在型材表面形成析出或较大的熔体撕裂现象。

上图 5.1 就是细粉团聚, 生成的较大熔体破裂孔洞。

3 结论

1) 型材断面电镜数据表明, GCC 粉体中少量 $3\mu\text{m}$ 以上的较大尺寸颗粒, 以及由 $1\mu\text{m}$ 粉体团聚而成的大颗粒, 对制品外观缺陷影响较大。

在 PVC 加工冷却定型过程中, 内部无机相外观尺寸基本不变。树脂相冷却较慢, 收缩较大。相

间较大收缩应力, 使得界面作用较弱的无机粒子从树脂相中脱落, 在树脂相间形成大尺寸的镶嵌形孔洞缺陷, 是制品内应力的来源, 并且影响制品外表面形态和性能。

GCC 相比 PCC, 与 PVC 树脂的表界面作用力更弱, 两相出现明显的分离间隙, 形成了更多的孔洞。

2) 型材表面电镜数据表明, 大多孔洞是团聚粉体形成, 周围伴随许多细孔。少量孔洞是大的不规则颗粒在熔体表面露头、撕裂熔体形成。GCC 配方的型材表面, 相比 PCC 配方, 表面出现更多的孔洞, 吸收入射光线减弱反射光, 直接影响光泽度。

1 μm 以下尺寸的粉体容易受液桥力影响, 团聚成微米级较大粒径、表面张力较大的颗粒, 也会在熔体内部造成大体积的缺陷。当熔体破裂时, 恰好出现在熔体表面时, 就会生成较大尺寸不规则孔洞, 甚至析出或连续的熔体撕裂。

1 μm 以上较大不规则的颗粒形态与弱的表面作用, 使得无机粉体在熔体中的运动状态呈现不规则化和较大的流动速度梯度差。熔体本身具有的粘弹特性, 使得分子链恢复具有延迟性。无机粉体的不规则运动速度梯度, 在熔体内部产生大量的空穴和挤压密实区, 这些缺陷结构最终传导到熔体表面, 生成大量的孔洞、凹凸、裂纹或大的撕裂带。靠近熔体表面的空穴, 破裂时形成孔洞, 未破裂形成表面的凹凸。更大的 GCC 颗粒的尖角, 可能会

形成尖锐撕裂。

3) 相比 PVC 树脂中添加 PCC 配方, 添加 GCC 配方的型材表面, 出现更多的不规则的凹凸颗粒现象。混掺配方则介于二者之间。根据凹凸的尺寸范围, 猜测无机粒子中 3 μm 以上大颗粒露头现象对型材表面影响较大。

凹凸的型材表面, 入射光线形成较强的漫反射, 会降低表面光泽度。

4) GCC 配方的型材表面, 出现更多的裂纹或无机物堆积现象, 也会吸收或漫反射入射光, 降低其表面光泽度。

粉体中 1~2 μm 的团聚物、更大颗粒 3 μm 的不规则外观与熔体的接合边缘部位, 可能是型材表面形成裂纹等缺陷的主要原因。

我国阻燃剂行业发展的五大趋势!

来源: 中国化工信息周刊-《现代化工》2023 年第 5 期

作者: 陈勇

从阻燃剂行业的国内外市场现状、国家和行业政策、国内行业企业现状、行业相关的法规和标准及未来行业发展的趋势等方面进行全面阐述和深入分析, 为我国阻燃剂行业的发展政策制定、行业企业的运营战略制定等提供参考, 同时对行业企业了解国内外阻燃剂市场的现状及未来发展趋势指明了方向, 有利于促进我国阻燃剂行业又好又快地发展, 对减少火灾发生、提升人类生命财产安全保障具有重要的意义。

随着社会人口数量的不断增长, 人类在建筑装饰、纺织服装、汽车配件及内饰、电子电器、电线电缆、家电和家具等领域中对高分子材料或其共混改性材料的需求逐步增长。据统计, 我国 2021 年

塑料市场产量为 8004 万吨, 化学纤维产量为 6708.5 万吨。塑料和化学纤维都属于高分子聚合物, 具有可燃和易燃的特性, 因此阻燃高分子材料的研究和应用已经成为当前保障人类生命和财产安全的重要途径。2019 年我国出现 23.3 万件火灾事故, 造成 1335 人死亡和 36.12 亿元财产损失; 同年美国出现火灾 130 万件, 导致 3700 人死亡和 148 亿美元财产损失。

目前阻燃材料的开发主要是通过通过在材料基体中添加阻燃剂来实现的, 阻燃材料要求具有阻燃抑烟性、自熄性和抗滴落性。阻燃剂从组成元素来分, 可以分为无机阻燃剂和有机阻燃剂两大类。无机阻燃剂主要有金属镁、铝、锡、硼的氢氧化物或金属

盐,有机阻燃剂主要有卤系、氮系、磷系和硅系的有机化合物或其混配物。阻燃剂的消耗量目前已跃居塑料助剂第二位,但目前关于阻燃方面的文献综述都是聚焦于阻燃材料或者单一阻燃剂的内容,而对整个阻燃剂行业的有关国家及行业政策、国内外行业市场现状、法规和标准及未来发展趋势等进行全面分析和综述的文献未见报道。因此,本文针对上述内容进行了全面的分析和综述,对于我国阻燃剂行业了解国内外市场发展现状及未来趋势,对于国内阻燃剂企业发展战略制定具有重要的指导意义,对于促进我国阻燃剂行业又好又快发展、提高人类生命财产安全保障能力具有重要的现实意义。

一、阻燃剂的分类及特点

目前国内外市场上普遍应用的阻燃剂及其阻燃机理主要有以下几种:

1. 无机阻燃剂

无机阻燃剂主要有氢氧化铝、氢氧化镁、硼酸锌、锡酸锌、水滑石、多聚磷酸铵、 Sb_2O_3 等化合物,该类阻燃剂主要是通过燃烧过程中覆盖在材料表面起到隔绝氧气阻燃,同时释放出气态水或挥发物,达到吸热降温 and 稀释气相中可燃组份浓度而达到阻燃作用。这类阻燃剂成本较低,除 Sb_2O_3 目前已经被限制使用,其他几种对环境基本无害,目前应用较多,但都需要添加 30% 左右或以上时才能达到较好的阻燃效果,并且与高分子材料相容性差,需要进行增容处理。

2. 卤系阻燃剂

卤系阻燃剂主要是含氯或溴的有机化合物或其协效配合物。由于其成本低廉、稳定性高、添加份少、与材料本体相容性好,且不影响材料本身的力学性能,因此是人类使用最早且是全球产量和用量最大的一类有机阻燃剂,比如十溴联苯醚、多溴联苯等,该类阻燃剂是通过捕捉燃烧气相中产生的自由基,同时释放出的气体可以稀释气相可燃物而达到阻燃作用,但是其燃烧过程中发烟量大,释放

出的卤化氢具有腐蚀性,并且会产生有毒致癌物质。因此,这类阻燃剂目前已经被大多数国家禁止或限制使用,目前都在积极开发卤代阻燃剂的替代产品。

3. 氮系阻燃剂

氮系阻燃剂在燃烧时分解产生 NH_3 、 N_2 和气态 H_2O 等不燃气体,稀释气相可燃物的浓度,同时吸热降温抑制燃烧反应速度。 N_xO_y 还可捕捉自由基抑制链反应速度,提升阻燃效果。比如三聚氰胺及其衍生物、三聚氰胺磷酸盐等,目前这类阻燃剂及其协效配合物应用较多。

4. 磷系阻燃剂

有机磷系阻燃剂主要为凝聚相和气相阻燃机理。一方面燃烧过程中有机磷分解促进表面形成致密碳层,降低高聚物与氧气的接触几率;另一方面燃烧过程中产生的挥发磷化合物可以稀释气相可燃物浓度,同时捕获气相中的可燃物自由基。磷系阻燃剂由于阻燃效果好,发烟量低、毒性小等环保优点,使卤系阻燃剂市场空间逐步被压缩,其主要有芳基和烷基类磷酸酯、膦酸酯及氮磷协效膨胀阻燃剂等。

5. 硅系阻燃剂

硅系阻燃剂具有高效抑烟、低毒、易成炭、抗滴落的阻燃特点,主要通过促进形成致密碳层,表面覆盖抑制燃烧。例如苯基硅树脂、二氧化硅,还有新型的有机-无机杂化硅类阻燃剂等,但目前成本较高,大多还在开发中。

二、国内外阻燃剂行业市场现状

据 GRAND VIEW RESEARCH 统计,全球阻燃剂 2020 年市场需求量为 290.4 万吨,销售额达 71.9 亿美元;2021 年达 76 亿美元;到 2028 年预计需求量超 400 万吨,销售额超 129 亿美元,年均增长率约为 8%,仍将保持逐年增长。据统计,全球 2020 年阻燃剂细分市场中,氢氧化铝占 33.3%、溴系占 21.0%、磷系 19.0%、氮系 7.2%、三氧化二锑 7.7%、

其他阻燃剂 11.8%，可见目前还是以氢氧化铝、溴系、磷系阻燃剂为主。美国、欧洲由于阻燃政策法规需求驱动，其阻燃剂市场起步较早，自 2005 年以后，阻燃剂市场逐步向亚洲地区转移，2020 年亚洲市场份额达 53.4%，主要靠中国和印度拉动。从应用领域看，电线电缆、电子电器、汽车和建筑则是阻燃剂最主要的终端需求，占比近 80%。

根据北京普华有策信息咨询有限公司统计，

2019 年我国阻燃剂市场同比增长 7.7%，主要为电力线缆、电子电器、汽车配件等领域。随着阻燃应用市场需求扩展和国民防火意识的提高，阻燃剂的需求预计将持续提升，到 2025 年我国阻燃剂市场需求预计为 128 万吨，2019—2025 的年增长率预计达 7.6%。阻燃剂在国内市场的应用领域和细分市场占比与国际基本持平。国内外代表性阻燃剂公司产品信息对比见表 1。

表 1 国内外代表性阻燃剂公司产品信息对比

公司	阻燃剂产品类别	2020 年产品销售额/亿元人民币
LANXESS AG	溴系和磷系	13.80
ICL Group Limited	溴系、磷系和镁系	76.00
ALBEMARLE CORPORATION	溴系	61.40
日本大八化学	磷系	30.00
日本艾迪克	聚芳香磷酸酯系	4.00
Clariant International Ltd	磷系	0.73
浙江万盛股份	磷系	17.80
江苏苏利精细化工股份	溴化聚苯乙烯	3.63
山东海王股份	溴系	0.96
江苏雅克科技股份	磷系	3.02
扬州晨化新材料股份	磷系	2.07

注：所有数据源自相关上市公司 2020 年年度报告内容。

由表 1 数据可见，目前国内外阻燃剂行业均以环保和高效磷系阻燃剂为主，生产溴系阻燃剂的厂家越来越少。虽然现在阻燃剂产值仍是国际公司占主导地位，但是国内上市龙头企业也在不断地扩大国内外市场份额，发展势头强劲。

三、阻燃剂行业相关政策和标准法规

阻燃剂行业是防火法规驱动的行业，欧美等发达国家对汽车、电子电器、网络通信设备、电力线

缆、建筑装饰、婴幼儿玩具和用品等行业都拥有较为严格的阻燃法规。目前代表性的国际环保法案主要包括 RoHS、REACH、WEEE 法规指令和《斯德哥尔摩公约》，欧盟 2019/2020 电子显示屏生态设计法规要求 2021 年 3 月开始禁止显示屏、显示器和电视机中含有卤阻燃剂。我国国家发展与改革委员会、工业和信息化部及国家质量监督检验检疫总局是国内阻燃剂行业顶层管理部门，目前已经颁布实施的相关法规标准主要有《中华人民共和国消防

法》、国家强制性标准《GB 8410—2006 汽车内饰材料的燃烧特性》《GB 20286—2006 公共场所阻燃制品及组件燃烧性能标识和要求》《GB 8624—2012 建筑材料及制品燃烧性能分级》和《GB 28481—2012 塑料家具中有害物质限量》《GB 50222—2017 建筑内部装修设计防火规范》，还有《GB 17761—2018 电动自行车安全技术规范》中增加了防火阻燃性能要求。此外，还有《GB/T 20285—2006 材料产烟毒性危险分级》国家推荐性标准，这些法案的主要内容就是限制和禁用一些对环境和人体有害物质（包括非友好阻燃剂）的使用，同时规定了使用材料的阻燃性能指标要求。

《当前优先发展的高技术产业化重点领域指南（2011年度）》中包括了“47 高分子材料及新型催化剂-阻燃改性塑料”以及“53 表面涂、镀层材料-防火阻燃涂料”；《高新技术企业认定管理办法》2016年版中指出重点支持的八大高新领域包括“阻燃”等功能高分子材料的高性能化制备技术；《“十三五”材料领域科技创新专项规划》中重点发展的领域包括环境友好阻燃材料和失效电子与耐火材料等。2020年3月，《财政部、税务总局关于提高部分产品出口退税率的公告》中序号859和1048为有机磷系阻燃剂提供出口退税优惠。随着全球对环保要求的不断提高，未来环保阻燃剂将加速替代溴系等阻燃剂。

可见，随着人们对生活品质要求的提高和防火安全意识的加强，防火法规和标准中的指标要求将更加严格，政府政策倾斜驱动将进一步提升，从而将大力推动阻燃剂市场体量的提升和往环保、低毒、高效阻燃方向持续发展。

四、我国阻燃剂行业未来发展趋势

近年为满足产品防火标准要求，阻燃剂制造及

应用技术加速发展，许多新型、高效、环保的阻燃剂在越来越多的领域中得到应用，市场销量持续提升。目前，阻燃剂的全球消耗量已排在第二位，仅次于塑料助剂中的增塑剂用量，并将持续增长，对保护人类生命财产安全具有不可替代的作用。

1.随着环保法规要求和人类健康环保意识的逐步提高，高效环保、低毒、多功能的阻燃剂必将成为未来的行业发展趋势。我国将形成以无机阻燃剂和磷系阻燃剂为主、卤系阻燃剂为辅的市场格局，未来磷系阻燃剂将占据主导，卤系阻燃剂市场将逐步缩小。

2.未来有机阻燃剂逐渐由小分子向聚合物型大分子和有机无机复合型方向发展，与基体树脂相容性更好、更加耐抽出。

3.国内阻燃剂市场格局将逐步改变。在国家政策的大力支持下及国际产业链向国内的转移，中国已逐渐成为阻燃剂生产和消费大国，本国企业在国内市场份额逐步提升，落后中小型企业逐渐退出市场，产业链逐渐向高效环保的规模化上市企业整合。

4.新能源汽车和家电、电子电器领域阻燃剂需求旺盛。根据《电动汽车充电基础设施发展指南（2015—2020年）》，我国新能源汽车市场容量不断增大，其汽车零配件、充电桩充电枪外壳、电子配套设备等均需采用工程阻燃塑料。家电和电子电器领域中对阻燃PP、阻燃PC/ABS和PET等改性阻燃料的需求将保持持续增长。

5.未来信息通信领域将拉动阻燃剂需求。伴随我国5G领域继续扩增，基站和终端应用都对塑料部件的材料性能提出了更高的要求。据统计，我国5G基站建设的数量将达到4G基站的2倍以上，数字化和智能化城市的建设等都将极大提升工程塑料对阻燃剂的需求量。

完全可持续的塑料经济是可行的

来源：K-MAG

塑料无处不在。我们的生活离不开它：塑料有许多优点，用途极其广泛，而且还具有成本效益。今天，塑料主要由原油生产。当产品的使用寿命结束时，它们往往会被送到垃圾焚烧厂。塑料的能源密集型生产和焚烧会向大气中释放大量的二氧化碳，使塑料产品成为气候变化的主要因素。出路之一是依靠可持续的生产方式，如循环经济，尽可能多的塑料被回收利用。然后，塑料产品的主要原材料将不再是原油，而是切碎的塑料废料。但是，是否有可能将塑料经济调整到绝对的可持续性呢？苏黎世联邦理工学院能源与工艺系统工程教授 André Bardow 领导的一项新研究显示，是的，它是可能的。苏黎世联邦理工学院化学系统工程教授 Gonzalo Guillén Gosálbez 以及来自亚琛工业大学和加州大学圣巴巴拉分校的研究人员合作进行了这项研究。

需要大幅提高回收率

科学家们研究了 14 种最常见的塑料的完整价值链，包括聚乙烯、聚丙烯和聚氯乙烯。这 14 种大宗塑料占全世界制造的塑料产品的 90%。在他们的研究中，研究人员首次调查了塑料行业是否有尊重地球的界限。这是对全面可持续性的衡量。它们超越了能源和气候问题，包括对土地和水资源、生态系统和生物多样性的影响。简而言之：遵守地球极限的过程可以长期维持，而不会耗尽地球的资源。该研究发现，循环塑料在地球范围内是可行的。这将需要至少 74% 的塑料被回收利用。作为比较，目前欧洲只有约 15% 的塑料被回收，世界其他地区的回收率可能会更低。此外，该研究发现，回收过程

必须得到改进。具体来说，塑料回收必须变得像今天的其他化学工艺一样高效。就目前的情况而言，并非所有的塑料都能被回收利用。以用作泡沫的聚氨酯为例，其回收利用尚未确立。根据该研究，对于剩下的最多 26% 的塑料，生产所需的碳可以通过其他两种技术获得：一方面是从燃烧过程或大气中捕获的二氧化碳（称为碳捕获和利用或 CCU），另一方面是来自生物质。Bardow 说：“仅靠回收是不行的；我们需要所有三个支柱。”“将全世界的回收率提高到 74% 是一个非常雄心勃勃的目标。”Bardow 承认。因此，它不可能在 2030 年之前实现，而 2050 年则更为可能现实。然而，另一个挑战是，目前有更多的塑料产品在年复一年地生产。如果目前的趋势持续到 2050 年，仅仅改进回收过程是不够的，因为在 2050 年仍然会超过地球的界限。这就是为什么该研究的作者建议也要解决需求问题，以及为塑料赋予不同的价值。Bardow 说：“塑料被认为是廉价的，在很长一段时间内，这是一种祝福，但现在已经成为一种诅咒。鉴于其出色的特性，我们应该将塑料视为它真正的高质量材料。这样的话，它的成本高一点也没关系，它的回收也是如此。”

更全面地了解产品监管

科学家们在研究中指出，塑料产品在未来必须更好地与循环经济接轨。为此，制造商应与回收商更紧密地合作。据该研究的作者称，如果塑料制造商对他们所承担的责任有更广泛的了解，那将是可取的：今天，责任往往在产品离开工厂大门时就结束了。因此，科学家们呼吁，产品监管应包括整个生命周期——包

括处置和回收——作为优化可持续流程设计的基础。在任何情况下，推动回收利用都是正确的做法：鉴于它没有严重的缺点，应该把它作为经济向可持续发展转型的一个特殊案例。在许多其他领域，出现了相互冲突的目标。以合成燃料的生产为例，它是非常密集

的能源，或者使用生物质，它与粮食生产竞争。另一方面，回收塑料并不会导致这样的目标冲突。Bardow说：“只要有可能，就应该加强回收工作。作为一个好的经验法则：更多的塑料回收总是会导致更多的可持续性。

塑料：道路安全的守护天使

来源：中国塑协专家委员会

在道路安全方面，主动安全和被动安全是有区别的。两者不能分开。前者是为了防止事故，后者是为了限制对车内人员的影响。今天，主动安全在很大程度上是由现代车辆所配备的电子装置来保证的：ABS制动系统、雷达、紧急制动或车道偏离警告系统，甚至在顶级车辆上，还有被称为 Lidar 的红外遥感系统。尽管这些设备是有效的，并为大大减少道路死亡和受伤人数作出了贡献，但它们并不是“生命保险”。

轮胎大多用聚酯或聚酰胺纺织纤维和各种增塑树脂加固，所有这些都助于赋予轮胎卓越的性能和耐用性。另一个说明性的例子是挡风玻璃雨刷片，它是由弹性体、非常灵活的聚合物制成的。它们将适合挡风玻璃的形状，并提供最佳的擦拭效果以获得最大的能见度。它们比天然橡胶对紫外线的抵抗力更强，退化得更慢。

被动安全也同样重要，是制造商关注的焦点，而塑料因其吸收冲击的能力而受到青睐。

汽车内框架

直到 20 世纪 40 年代，汽车都是围绕着一个由钢筋制成的沉重金属框架设计的，车身、发动机、车轮和乘客舱都放在这个框架上。这使得汽车很坚固，可以很容易地承受中速的冲击。不幸的是，对于乘员来说，这并不总是真的。工程师们花了一段时间才理解

为什么有些人在汽车几乎没有变形的情况下无法在碰撞中存活。现在的解释是已知的，而且很简单：刚性的汽车不能吸收撞击，它们产生的非常强大的能量会立即传入乘客舱。



因此，必须使车辆更容易变形，从而吸收能量。为了做到这一点，从 20 世纪 50 年代开始，制造商逐渐放弃了传统的底盘，转而采用一体结构，这是一种由车身和底板组成的笼式结构。这种结构由钢制成，在发生前部或后部撞击的情况下被设计成变形，使乘客舱完好无损，有人将其描述为一个生存细胞。这被称为手风琴效应！一辆现代的汽车被设计成逐渐变形，根据撞击的强度，保险杠将首先缓冲撞击，其次是底盘，它将在特定的点上变形，以防止发动机落在前排乘客的膝盖上，或转向柱损伤驾驶员的头骨。引擎盖也是如此，它可以折叠并向上弹出。这些众多技术进步的目的是将乘客舱打成一个“避风港”，它也必须

保持刚性以保护乘员。一些跑车或非常高端的汽车配备了由碳/环氧树脂复合材料制成的材料，即所谓的碳纤维增强聚合物（CFRP），这种材料比钢更轻、更硬，形状复杂，当然也更昂贵。

今天，车辆更安全的事实部分归功于聚合物，这些材料具有足够的灵活性，不仅可以吸收冲击力，还可以吸收道路上的不规则现象。

汽车保险杠

最初，保险杠只不过是一根金属棒。它们只有一个功能：保护车身。他们提供了有效的保护，当然，



在欧洲，是雷诺公司于 1972 年在其全新的 R5 上启用了这些设备。与美国不同，制造商倾向于使用浸渍了聚酯树脂的玻璃纤维。这是第一辆选择塑料保险杠的大规模生产的日常用车。雷诺甚至不得不从头开始为这一部件的大规模生产建造一个装置，这本身就是一项重大创新。

1980 年，在全球化加速发展的时期，世界领先的制造商签署了一项协议，以批准车辆进入欧洲和北美市场（这仍然是世界上最大的两个市场）。该协议规定，保险杠必须能够按照新制定的标准吸收能量。聚合物就是这样开始普及的，因为它们是唯一能够符合这些规定的材料。2009 年，这些规定进一步收紧，加入了保护行人的措施，如禁止使用尖角。这对聚合物来说显然不是问题，因为它们可以被塑造造成任何形状。

如今，保险杠主要由聚丙烯、聚碳酸酯（PC）和

只要冲击不是太严重。但它们的硬度使它们可能对车辆使用者、行人和骑自行车的人造成严重损害。它们一直存在了 70 多年，直到 20 世纪 60 年代，美国巨头通用汽车公司开始使用塑料来设计其车辆的保险杠。

这有两个原因：易成型，这为广泛的设计打开了大门，最重要的是，它们的灵活性对通用汽车的工程师来说是减震方面的资产。另一个优点是，在发生低速碰撞的情况下，它们不会断裂，并在变形后恢复到原来的形状。世界上第一辆配备这种配件的汽车是 1968 年问世的豪华的庞蒂克 GTO。它的前保险杠是由通用汽车公司用一种叫做 Endura 的聚合物制成的。

丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）制成，这些都是超强的聚合物。接下来是发泡材料，通常由发泡聚丙烯（EPP）制成，这种材料结合了轻质和出色的吸收能力。通过逐渐变形，这些泡沫积极参与到所需的手风琴效果中。同样的材料也可以在座椅、儿童座椅、头枕和门上找到。

仪表板和挡风玻璃

虽然许多元素都是用 EPP（发泡聚丙烯）做内衬，但其他元素材料也不乏被使用。仪表板就是这种情况，它是一个名副其实的聚合物目录：聚丙烯（PP）、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）、聚氯乙烯（PVC）……选择它们是因为它们重量轻，易于使用各种形状、颜色和纹理，这些元素的主要优点是不会因撞击（即使是严重的撞击）而破碎、碎裂或飞散，因此，绝不会伤害车辆的乘客。



出于同样的原因，挡风玻璃现在是由夹层玻璃制成的。它们由夹在两片玻璃之间的看不见的塑料薄膜（通常是聚乙烯醇缩丁醛）组成。在发生爆炸的情况下，玻璃仍然粘在薄膜上，不会被射入车内，也没有严重割伤乘客的危险。

安全气囊



过去几十年来最伟大的道路安全创新被隐藏得很好！它就是安全气囊，一种由聚酰胺 6-6 制成的垫子，它的品牌名称是尼龙，在撞击后几微秒内就会充气。虽然不是所有国家都强制要求，但安全气囊现在已经出现在车辆的每个角落。根据车型的不同，可能有多达十几个：方向盘、仪表板、车门、车顶衬垫等。但这种发明并不新鲜。

它在 20 世纪 50 年代再次由美国制造商开发。最初，这个想法是为了免除安全带，当时的安全带是简单、不实用的带子。由聚酰胺制成的第一个安全气囊被安装在雪佛兰车上，但它们并不十分成功。直到 20 世纪 80 年代，这项发明才被德国公司梅赛德斯用于其豪华车型并加以完善。安全气囊无疑拯救了无数的生命。然而，有一个前提条件——必须系好安全带。

安全带



安全气囊与安全带的结合是极其周密的。一个安全气囊不是简单的气球，它是由许多气腔组成的。当它充气时，压力极大，很少有纺织品能够承受，因此使用了聚酰胺 66。简而言之，一旦充气，它就会变得像一块石头一样坚硬，如果不加以保护，汽车上的人就会被抛向它。这就是为什么气腔被设计成在充气后立即放气，使其更柔软。安全带配备了预紧器，它最初将乘客紧贴在座椅上。发生碰撞几毫秒后，安全带被松开，允许身体移动并最终进入已经放气的安全气囊中，从而充分地发挥其保护作用。

安全带的佩戴可以追溯到很久之前。它出现在 1896 年，最初的版本是安装在某些赛车上的安全带。其目的是防止骑手在转弯时被弹出车外。它仍然是一条简单的腹部带子，由精细的棉花编织而成。唯一的问题是，在发生严重撞击的情况下，这种带子会对肝脏和脾脏造成严重创伤。直到 1959 年，它才经历了第一次重大演变。它是由一名沃尔沃工程师开发的，他在汽车上安装了三个锚点，允许用一条布条来制作腹带和斜带。现代安全带诞生了，并很快被安装在该品牌的汽车上，使沃尔沃成为安全领域的先驱之一。从那时起，安全带的发展相对较少。标致公司设计的缩回系统仍然用于当今世界上所有的安全带，如上所述，这些安全带都配备了预紧系统，在发生撞击时收紧安全带。自第二次世界大战结束以来，首选材料一直是聚酰胺，这种聚合物在编织时可防撕裂，具有弹性和舒适性。

关于塑料加工行业组织征集并开展“升级和创新消费品 (轻工 第十批)”推荐工作的通知

各分支机构、有关单位：

中国轻工业联合会受国家工业和信息化部委托于近期发出《关于开展升级和创新消费品（轻工第十批）推荐工作的通知》，将组织征集、编制《升级和创新消费品指南（轻工 第十批）》并向全社会公布。

协会现转发该通知（详见附件 1-附件 4），鼓励和推荐塑料加工业符合条件的企业和产品自愿申报。请申报单位认真了解申报条件和要求，填写好相关材料，于 2023 年 6 月 20 日前将盖章推荐书、产品正面图片等纸质材料一式两份报送协会质量标准部，电子版发至邮箱。协会将择优推荐。

注意：同一企业(包括跨区域企业集团)可申报升级或创新消费品同一品类产品各 1-2 个。产品需

提供正面图片(应展示产品的全貌)，并提供充分展示升级创新要点的图文介绍。

联系方式：

质量标准部

邮箱：cpplattbz@163.com

联系人：

武依伶 15650751229 010-65126978

田 辉 13718609850 010-65126978

田 岩 18610688344

地址：北京市朝阳区东三环南路 98 号，高和蓝峰大厦 918 室

中国塑料加工工业协会

2023 年 5 月 9 日

全国塑料制品标委会（TC48）发布通知征集人造革合成革分 技术委员会委员

根据工作需要，拟筹建全国塑料制品标准化技术委员会人造革合成革分技术委员会，主要负责人造革合成革领域相关标准化工作，秘书处设在昆山协孚新材料股份有限公司。

为确保筹建过程公开、公平、公正，根据《全国专业标准化技术委员会管理办法》相关规定，现

公开征集全国塑料制品标准化技术委员会人造革合成革分技术委员会（筹）委员。有关事项通知如下：

一、征集范围

全国人造革合成革领域从事科研、教育、生产、

管理、应用、服务、咨询等方面的专业人员。

二、委员条件

(一) 具有中级以上(含中级)专业技术职称,或者具有与中级及以上专业技术职称相对应的职务,从事相关标准化工作 5 年以上的在职人员;

(二) 熟悉本专业领域业务工作,具有较高理论水平、扎实的专业知识和丰富的实践经验;

(三) 掌握标准化基础知识,热心标准化事业,能积极参加标准化活动,认真履行委员的各项职责和义务;

(四) 具有较好的文字水平和外语水平;

(五) 在我国境内依法设立的法人组织任职的人员,并经其任职单位同意推荐;

(六) 委员及其任职单位须符合并遵守技术委员会章程规定的其他条件和要求。

三、报送材料及要求

(一) 委员候选人应如实填写《全国专业标准化技术委员会委员登记表》(见附件);

(二) 推荐单位负责审核登记表内容的真实性,在登记表指定位置签署意见并加盖单位公章;

(三) 请于 2023 年 5 月 25 日前,将《全国专业标准化技术委员会委员登记表》纸质版一式四份

(贴本人近期正面免冠二寸彩色照片),另附同底照片一张(背后注明姓名)及身份证正反面复印件一份,邮寄至标委会秘书处,同时将委员登记表电子版(word)发送至秘书处电子邮箱,(邮件主题为:单位名称-委员姓名);

(四) 全国塑料制品标准化技术委员会人造革合成革分技术委员会(筹)筹建领导小组将根据相关规定,对推荐人选进行综合评定,确定委员名单,提出组建方案后,报国家标准化管理委员会审核批准;

(五) 所有报送资料将作为技术档案不再退还本人。

四、联系方式

单位:全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC48)

通讯地址:北京市海淀区阜成路 11 号

邮编:100048

联系人:许博,胡晶

电话:010-68985332,

15210963905,15810534892

电子邮箱:SACTC48@163.com

全国塑料制品标准化技术委员会

2023 年 4 月 25 日

第四届中国贺州国际石材·碳酸钙展览会将在 广西贺州隆重召开!

为进一步畅通石材碳酸钙产业链供应链,助推产业高质量发展,促进上下游交流与合作,由贺州

市人民政府、广西壮族自治区工业和信息化厅联合主办的第四届中国贺州国际石材·碳酸钙展览会将

于2023年6月28日至30日在广西贺州市东融石材碳酸钙交易中心隆重举行。

中国贺州国际石材·碳酸钙展览会已成功举办三届，本届展会将立足“中国重钙之都”“中国岗石之都”之基础，展览面积预计3万平方米，设高端碳酸钙全产业链发展区及科技创新展区；高端碳酸钙龙头企业特装区；天然石板材、人造石、石材工艺品展区；母粒展区；可降解新材料展区；泛家居特装区和石材碳酸钙及塑料机械装备展区等八大产区。展品涵盖国际国内各类大理石、花岗岩、板石、砂岩等高端天然石材；人造岗石、无机人造大理石、人造石英石、岩板、装饰石材、异型石材、复合石材及雕刻石、工艺石、超细碳酸钙、改性碳酸钙、纳米碳酸钙、食品医药级碳酸钙、母粒、可降解新材料、钙塑材料、塑料薄膜、环保中空板及

石材碳酸钙产业机械装备等。

中国塑料加工工业协会作为本次活动的指导单位，将与贺州市人民政府在展会期间共同组织召开“母粒、可降解新材料产业发展研讨会”，为石材碳酸钙全产业链企业搭建交流合作、展示交易、宣传推介的新平台。

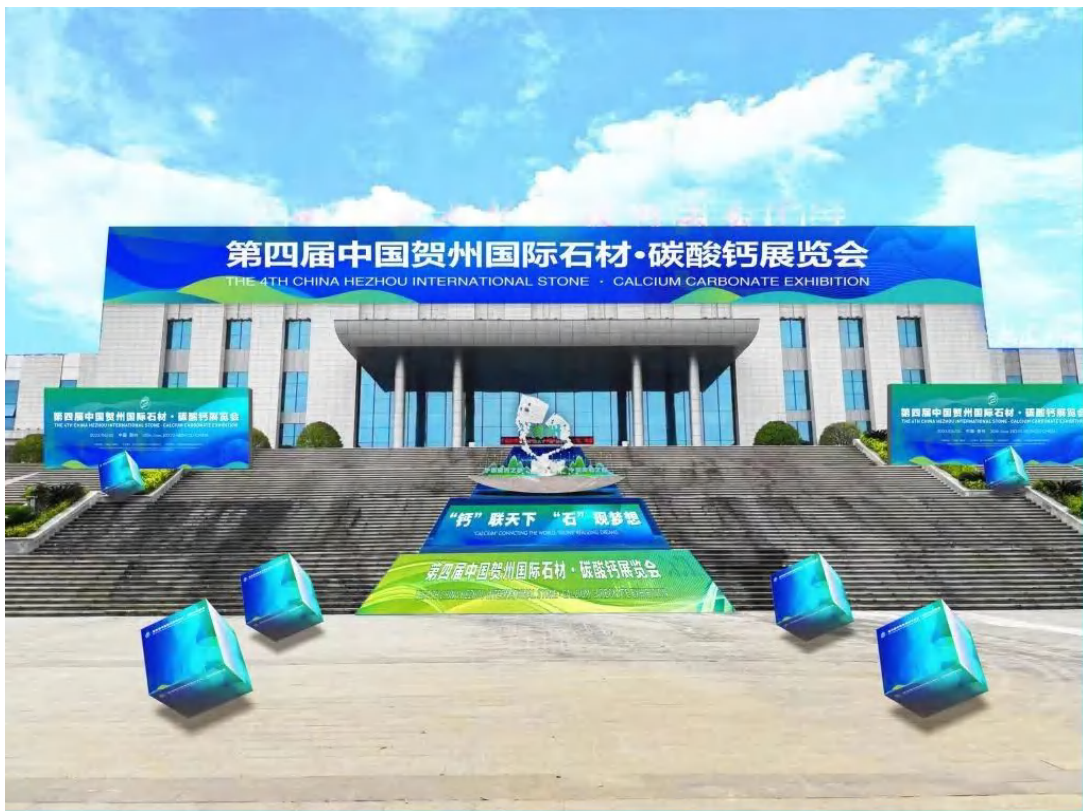
诚邀石材碳酸钙产业链相关企业参观展会，共襄盛举！

联系人：贾宁

联系电话：13717794866

联系人：莫旭

联系电话：18077365902



《2022 中国塑料工业年鉴》速来订购!

本刊的读者对象为国内外塑料加工行业的生产人员、工程技术人员和相关科研院所、高校的科研人员,以及石化、建筑、机械、汽车、食品、农业等相关行业主管部门人员、企事业单位领导、科技人员及决策人员,发行量达 20000 册。

16 开本精装,全刊 450 页,480 元/本,欲购从速!

账户信息:

单位名称:中国塑料加工工业协会

开户银行:中国工商银行北京礼士路支行

账号:0200003609014476350

联系电话:

芦 珊 010-65225256 13261283416

《2023 中国塑料工业年鉴》约稿函

尊敬的各位作者:

《中国塑料工业年鉴》由中国塑料加工工业协会主办、中国轻工出版社出版发行,每年一卷,全面反映国内外塑料行业的发展情况。自 2001 年创刊,至今已出版了 21 卷。由于其内容翔实、资料完整、数据权威的特点,已成为塑料行业从业者了解行业、研究行业的权威工具书,同时也是国家各级领导机构、企事业单位、研究所、高等院校查阅资料、了解信息、指导工作的重要参考书,具有很高的保存和收藏价值。《2023 中国塑料工业年鉴》为第 22 卷,与前 21 卷在时间和内容上保持连续性。

一、栏目设置

1. 专论
2. 政策法规
3. 生产经营情况统计
4. 综述
5. 地区塑料工业
6. 主要子行业
7. 塑料标准化
8. 优秀企业介绍

二、稿件要求

主题鲜明、立场正确;结构紧凑、层次清晰;

文字简练、避免拖沓;论据充分,事例、数据引用需注明出处;注重原创性。

三、稿费标准

一般稿件:50 元/千字

优秀稿件:65 元/千字

注:以刊登字数为统计字数。

四、截稿时间与联系方式

1. 截稿时间:2023 年 6 月 30 日

2. 联系人:

芦 珊 010-65225256 13261283416

邮 箱 cppiaxxb2022@163.com

地址:北京市朝阳区东三环南路 98 号高和蓝峰大厦 918 室

五、注意事项

1. 请务必在来稿上署名。署名格式为:单位+姓名
2. 请在来稿上注明联系方式(电话、微信号、邮箱)

中国塑料加工工业协会

2023 年 4 月 11 日

《2023 中国塑料工业年鉴》广告征集通知

各相关企业：

《中国塑料工业年鉴》由中国塑料加工工业协会主办、中国轻工出版社出版发行，每年一卷，全面反映国内外塑料行业的发展情况。自 2001 年创刊，至今已出版了 21 卷。由于其内容翔实、资料完整、数据权威的特点，已成为塑料行业从业者了解行业、研究行业的权威工具书，同时也是国家各级领导机构、企事业单位、研究所、高等院校查阅资料、了解信息、指导工作的重要参考书，具有很高的保存和收藏价值。《2023 中国塑料工业年鉴》为第 22 卷，与前 21 卷在时间和内容上保持连续性。

本刊的读者对象为国内外塑料加工行业的生产人员、工程技术人员和相关科研院所、高校的科研人员，以及石化、建筑、机械、汽车、食品、农业等相关行业主管部门人员、企事业单位领导、科技人员及决策人员，发行量达 20000 册/卷。

《中国塑料工业年鉴》栏目设置有：专论、大事记、政策法规、生产经营情况统计、综述、地区塑料工业、主要子行业、塑料标准化、优秀企业介绍等。

欢迎各相关企业在《2023 中国塑料工业年鉴》上刊登广告，广告刊登规格及价格如下：

普通版			特殊版		
类别	规格(mm)	价格(元)	类别	规格(mm)	价格(元)
彩插全页	185×260	8000	彩色封面	185×260	40000
插 1、靠目录	185×260	10000	彩色封底	185×260	30000
后插一	185×260	10000	封二	185×260	20000
彩色双跨	370×260	15000	封三	185×260	15000
品牌企业单元	185×260	8000	封二拉折	370×260	30000
企业风采专题	740×260	30000			

注：1. 单页广告尺寸：185m（宽）*260m（高）

2. 300 分辨率，3 毫米出血

3. 根据法律法规要求，提供资料不能出现敏感字眼，敬请配合。

4. 广告截止时间：2023 年 7 月 15 日

联系方式：

芦 珊 010-65225256 13261283416

邮 箱 cpplaxxb2022@163.com

地址：北京市朝阳区东三环南路 98 号高和蓝峰大厦 918 室

中国塑料加工工业协会

2023 年 4 月 13 日

中国塑料工业年鉴

CHINA PLASTICS INDUSTRY YEARBOOK

2022

中国塑料加工工业协会 主编



技术到点

TECHNOLOGY TO THE POINT



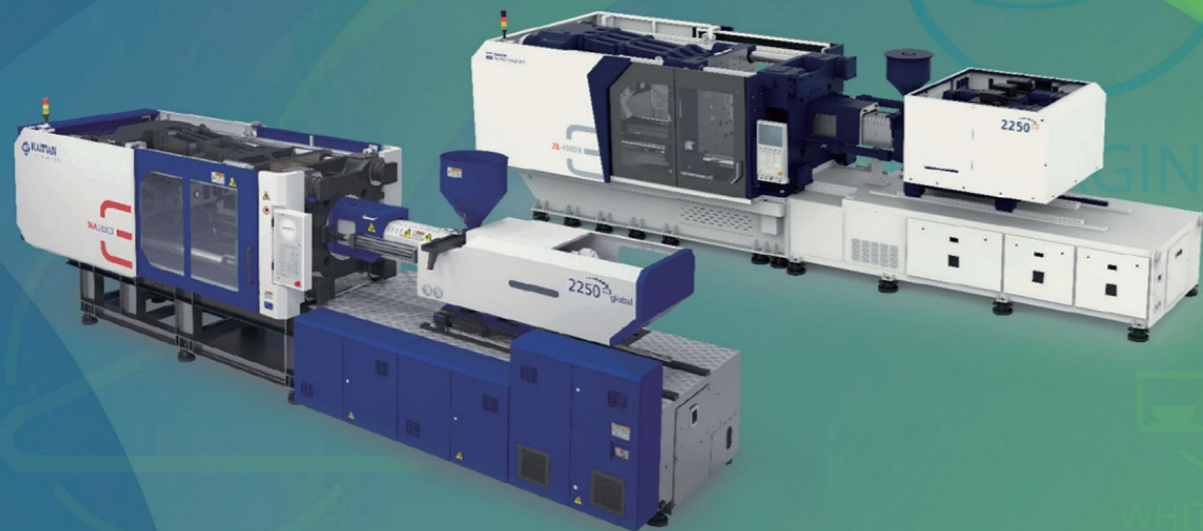
SMART TECHNOLOGY



FLEXIBLE INTEGRATION



SUSTAINABLE SOLUTIONS



中国轻工业出版社 | 全国百佳图书出版单位

haitianinter.com

邀请函

INVITATION

2023 | 第四届

中国塑料产业链高峰论坛系列活动 及中国塑料绿色智造展览会

2023 (The Fourth) China Plastics Industry Chain Forum
& China Plastics Green Intelligent Manufacturing Exhibition

2023年10月26-28日

浙江绍兴国际会展中心

展会展示范围

主要包含原辅材料(绿色、环保、低碳新材料、助剂、再生、降解塑料等)、智能装备及技术(智能化塑料机械、自动化设备、工业机器人、节能环保装备、回收再利用装备、辅助设备以及与数字经济相关的解决方案等)、与产业链相关创新成果。

